



Издается
с июля 1974 года

ПРОГРЕСС

ВТОРНИК 29 ОКТЯБРЯ 2024 ГОДА

№32 (2442)

В фокусе внимания

ДОКУМЕНТЫ ЛЮБЯТ ПОРЯДОК

22 октября 2024 года генеральный директор АО «БРТ» Александр Титов подписал приказ № 1227 «О подготовке и согласовании номенклатуры дел на 2025 год» в соответствии с СТП 004-021 «Управление организационно-распорядительной документацией». В связи с этим руководителям структурных подразделений Балаковорезинотехники необходимо предоставить на согласование в ведомственный архив предприятия номенклатуру дел подразделения до 6 декабря 2024 года. На основании этих сведений в ОДО будет сформирована общая сводная номенклатура дел на будущий год, а затем передана на утверждение руководителю предприятия.

ЗАГРУЗКА БУДЕТ МАКСИМАЛЬНОЙ

В цехе № 203 АО «БРТ» планируется максимально загрузить мощности горизонтальных прессов французского комплекса «REP» из-за роста объемов производства формовых деталей. Горизонтальные прессы будут оснащены более совершенными пресс-формами. По заказу руководства Балаковорезинотехники на производстве ООО «Полимерзапчасть» изготовили технологическую оснастку, необходимую для выпуска формовых изделий. Две пресс-формы успешно прошли тестирование и обкатку на технологическом оборудовании, после чего были запущены в производственную эксплуатацию. Ещё одну «форму» специалисты ПЗЧ заканчивают дорабатывать. Увеличение объемов выпуска автокомпонентов обусловлено поступающими заказами от потребителей.

ОПОРЫ ПОДВЕСКИ НА «ВЕСТУ»

В Акционерном обществе «Балаковорезинотехника» продолжается реализация программы перспективного развития производства. Каждый год ассортиментная линейка расширяется за счёт освоения новых видов резинотехнической продукции, в том числе в рамках участия предприятия в программе импортозамещения. В АО «БРТ» давно занимаются вопросами локализации производства. На легковой автомобиль LADA Vesta, ставший визитной карточкой АвтоВАЗа, осваивается левая и задняя опоры подвески двигателя в сборе. Поставки новых деталей в адрес потребителя - на сборочный конвейер тольяттинского автомобильного завода - начнутся в 2025 году. Это значит, что БРТ будет обеспечена заказами на этот вид изделий в течение двух лет.

ПО ЗАКАЗУ ТОРГОВОГО ДОМА

По заказу руководства ООО «Автоформ» на действующем производстве предприятия «Балаковорезинотехника» планируется освоить резиноармированные детали на модели автомобилей производства Ульяновского автозавода: шарнир продольной и поперечной тяги, подушку двигателя (переднюю и заднюю), сайлентблок стабилизатора, сайлентблок подвески и сайлентблок рессоры на полноприводные автомобили повышенной проходимости УАЗ-3160 и УАЗ-3163 «Patriot», а также УАЗ-315195 «Хантер». Востребованные в крупных дилерских центрах, ремонтных мастерских и СТО комплектующие должны появиться в розничной и оптовой продаже в 2025 году.

Производство

НА ПЗЧ ОСВАИВАЮТ ПЛАЗМЕННУЮ ЗАКАЛКУ ДЕТАЛЕЙ

По решению руководства компании «Тадем» для производственных нужд ООО «Полимерзапчасть» недавно приобретена новая установка по поверхностной плазменной закалке габаритных металлических деталей.

Об этом рассказал главный технолог ООО «Полимерзапчасть» Руслан Наумов. По уточнению Руслана Викторовича, использование данного оборудования позволит увеличить эксплуатационный срок металлических запчастей – шнеков, несущих колонн прессы, валов. Плазменную установку планируется разместить в цехе № 608, где выполняется узловой ремонт и изготавливаются запасные части и сборочные единицы технологического оборудования.

Плазменная закалка – прогрессивный метод термообработки металлоконструкций. Существует несколько способов закалки металлических изделий. Так, для придания повышенной твердости детали её обычно помещают в термическое отделение электропечи, нагревая до температуры 750-800 градусов Цельсия в течение нескольких часов, затем достают и быстро охлаждают. За счёт перепада температуры происходит закалка изделия, которая придаёт ему повышенную твердость.

До появления современной установки на ПЗЧ не было возможности производить нагрев металлических изделий с большими габаритами. «Мы такие детали изготавливали, но не могли закалить, потому что нигде их было нагревать», - объясняет Руслан Викторович Наумов. – Поэтому и было принято решение приобрести современную установку плазменной закалки, которая не требует ни ванны охлаждения, ни электропечи».

Плазменная установка была закуплена у отечественного производителя оборудования в г. Челябинске. Она универсальна, компактна, мобильна. Плазменный поток позволяет производить почти мгновенный нагрев поверхностного металлического слоя детали на глубину до 2 мм, что обеспечивает изделию высокую прочность. Это свойство позволит значительно увеличить срок службы шнекам или колоннам прессы, то есть эксплуатироваться они будут гораздо дольше.

- Установка доставлена на промышленную площадку буквально на днях, - сообщает главный технолог ПЗЧ. - Мы её распаковали, опробовали в работе, используя небольшой образец металлического изделия. Убедились в том, что «челябинская теория» работает. Для закаливания большого вращающегося вала требуется токарный станок, для того чтобы с помощью тисков зажать плазменную горелку с керамическим соплом и электродом. Мы хотим усовершенствовать процесс закалки для тел вращения, сделать его автоматическим.

Сейчас в цехе № 608 предприятия «Полимерзапчасть» ведутся подготовительные работы по запуску в производство установок по плазменной закалке габаритной металлопродукции.

Как уточняет начальник цеха № 608 Юрий Геннадьевич Канатов, на прошлой неделе ремонтный персонал приступил к проведению испытаний установки в условиях реального производства. Её тестируют, проверяют режимы работы. Ремонтники думают над тем, как исключить из процесса лишние «моменты», которые позволят добиться сокращения количества энергии и времени, затрачиваемых при плазменной закалке деталей. Задача эксплуатационников – добиться наибольшей эффективности использования данной установки. По мнению руководителя, её рабочая полноценная эксплуатация начнется не раньше чем через месяц.

С ЭНЕРГЕТИКОЙ ПО ЖИЗНИ

- Вадим Александрович, давайте начнем с истоков. Вы выбрали Балаковорезинотехнику или она выбрала Вас?

- Я выбрал предприятие. Пришёл в службу главного энергетика, когда мне было 24 года, устроившись в цех пароснабжения. До этого окончил Балаковский химико-технологический техникум, получил профессию механика, некоторое время работал по специальности на одном из промышленных предприятий города. Балаковорезинотехника привлекла меня гарантией стабильности. Ни разу не пожалел о своём выборе.

- В каком году Вы пришли работать на БРТ? Какие ступени профессионального роста прошли?

- На завод устроился в 1999 году. Работал слесарем-ремонтником в цехе № 024. После объединения цеха пароснабжения и цеха тепло-воздухоснабжения в 2005 году был организован цех № 040, где мне предложили должность старшего мастера. В 2009 году стал заместителем начальника цеха, в 2018-м был назначен руководителем коллектива цеха. Чтобы управлять людьми, нужно пройти «низы», приобрести профессиональный и жизненный опыт. У меня он появился после такой большой производственной школы. Хорошие «учителя» были: Е.И. Чунихин, В.В. Строилов, И.В. Бобряшова. Рад, что продолжаю работать вместе с сильными специалистами. Всех помню, кто помогал мне в моем становлении, кто всё раскладывал по полочкам, опекал.

- Энергетическая служба считается вспомогательным звеном на предприятии. Не обидно?

- Когда происходят сбои в подаче тепла, электричества, пара или воды, все начинают понимать важность нашей работы. Мы делаем всё для того, чтобы не было отключений, негативно сказывающихся на производственном процессе. В этом заключается первоочередная задача коллектива нашего цеха, в котором сегодня трудится около 100 человек.

- Часто случаются аварийные ситуации, требующие работы во внеурочное время?

- Транспортное плечо от ТЭЦ-4 до БРТ составляет более 4 километров. И это только магистральный трубопровод. А ещё есть разводки по корпусам. Паропровод, трубопровод с конденсатом и отопительный трубопровод идут параллельно друг другу. Бывают моменты, связанные с аварийным остановом паропровода из-за порыва на

Энергетику не зря называют стратегической отраслью, от которой зависит экономика страны. Деятельность промышленного предприятия тоже невозможно представить без энергетической службы, которая обеспечивает подачу пара, электричества и тепла на производство. О начале отопительного сезона на предприятии, текущих планах и производственных задачах рассказывает начальник цеха № 040 АО «БРТ» Вадим Корчагин.



проблемном участке. Остаётся, устраняем аварию, запускаем объект в эксплуатацию. И ночные запуски были в нашей практике. Приходилось не раз приезжать на завод из дома – такая уж специфика работы, и с этим ничего не поделаешь. У каждого – своя ноша. Людей на производстве не хватает, поэтому приходится работать не только за себя, но и за того товарища, которого нет. Случается, сутками не выходим с производства.

- Приходится слышать критику в свой адрес от руководства?

- Бывает. Стараемся исправляться. Возникающие проблемы надо обязательно решать. Один всё не вывезешь! Есть коллектив моего цеха – работоспособный, сплочённый.

- В этом году предприятие достаточно легко вошло в отопительный сезон. Сейчас используется резервная система отопления?

- Да. Подача тепла в производственные и бытовые корпуса завода была выполнена на прошлой неделе, 23-24 октября. Пар давлением 8 АТА используем для обеспечения технологического процесса, а также для отопления заводских корпусов. Пока будем обогреваться своими средствами.

- Когда предприятие начнет принимать тепло от энергоснабжающей компании Т Плюс?

- Когда случится сильное похолодание, при котором температура наружного воздуха опустится до 15 градусов мороза. В этой ситуации наше оборудование не сможет справиться с такими нагрузками.

- Чем подготовительная кампания этого года отличалась от предыдущих подготовок предприятия к работе в осенне-зимний период? Насколько заводские сети готовы к приёму тепла от городской теплоэлектроцентрали?

- Акт готовности, можно сказать, получен. Осталось только зарегистрировать наши заводские энергетические сети в Средне-Поволжском управлении Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору – Ростехнадзору. И тогда предприятие сможет спокойно брать отопительную воду с ТЭЦ-4. Замечания, которые были сделаны специалистами ПАО «Т Плюс», мы устранили.

- Что предшествовало выполнению большого объёма работы, ведь подготовка к началу нового отопительного сезона началась не вчера и не позавчера?

- К выполнению плановых мероприятий специалисты цеха пароснабжения приступили сразу же после того, как завершился предыдущий отопительный сезон, то есть весной. Начиная с мая, проведена ревизия, а затем выполнен ремонт отопительных насосов электродвигателей, произведена замена отопительного насоса на ПУТ-2. Это корпус завода «камаз». Также отремонтировано теплообменное оборудование, заменены часть запорной арматуры и участок паропровода. Это есть те виды ремонтных работ, которые позво-

лили на прошлой неделе поставлять тепло на завод.

- Чем сейчас занимаются специалисты цеха? Что нужно успеть сделать до наступления холодов?

- С прошлого года с привлечением специалистов подрядной организации начали заниматься чистой приточных систем на предприятии. В 2023 году подрядчики почистили часть калориферов, в этом году продолжили выполнять объём работ в первом производственном корпусе, шестидесятом и пятьдесят первом корпусах завода. Делается это для того, чтобы калориферы выдавали максимальную температуру тепла на производственных участках.

На следующий год формируем бюджет на ремонт нашего энергетического оборудования. В том числе – отопительного оборудования. Планировать нужно сейчас, до начала нового года, чтобы весной начать подготовку к следующему сезону. И так из года в год. Есть в работе энергетиков определенная цикличность.

- Вадим Александрович, какой должна быть энергетическая служба крупного промышленного предприятия в идеале?

- В нашей сфере, как и в любой другой, всё решают кадры. В составе службы должны быть высокопрофессиональные, ответственные специалисты, на которых можно положиться в сложной ситуации, которых можно просить выполнить любое производственное задание. Обязательное условие – персонал должен хорошо знать оборудование, которое у нас специфическое, правила промышленной безопасности, и уметь принимать взвешенные самостоятельные решения по энергообеспечению производственных объектов. Потому что наша профессиональная деятельность связана с паром высокого давления, электрическим напряжением, и она не прощает промахов и невнимательности.

- Предприятию больше 50 лет. А оно работает как швейцарские часы, несмотря на износ оборудования. Во многом благодаря рабочим, специалистам, руководителям, отлично владеющим профессией.

- Вот поэтому и стараемся вовремя заниматься ремонтом насосов на пунктах учёта тепла. До этого меняли в тепловых пунктах насосы, проводили их ревизию.

НА «КУЛЬТОВОМ» СТАРТЕ

Виртуальная секундная стрелка на часах неумолимо замыкала круг. Цифра 2, продержавшись 59 минут в поле «часы» передавала эстафету цифре 3...

зию с последующей заменой и ремонтом. И не только насосов, но и всего энергетического оборудования. Постоянно работаем над минимизацией рисков.

- Хватает запчастей для ремонта энергетических объектов?

- Да. Все необходимые для работы запчасти есть, спасибо за это специалистам заводской службы закупок, которые оперативно занимаются вопросами их приобретения. Чтобы не испытывать дефицита в комплектующих, заранее определяем фронт предстоящих работ. А цеховые мастера, каждый по своему направлению, размещают заявки в УЗ.

- Вадим Александрович, какие чувства Вы испытали, когда узнали о том, что руководство предприятия представило Вас к награде в виде Почетной грамоты Министерства промышленности и энергетики Саратовской области, а Ваш портрет решили занести на заводскую Доску почёта?

- Было неожиданно, но очень приятно от мысли, что тебя на заводе ценят как специалиста. Меня очень тепло поздравили с этими двумя событиями главный инженер предприятия Игорь Петрович Курта и, конечно, мой непосредственный руководитель - главный энергетик Эдуард Александрович Бабичев, а также инженерно-технические работники цеха. Радостные ощущения со мной разделили не только сослуживцы и семья, но и друзья. Некоторые из них специально приезжали из Москвы, чтобы лично меня поздравить. Пришлось немножко отметить это событие.

- Какие награды есть в Вашей домашней коллекции?

- Кроме региональной министерской грамоты, меня в разные годы работы на предприятии награждали Почётной грамотой руководства АО «БРТ» и Благодарностью главы БМР.

- Не жалеете, что связали жизнь с энергетикой?

- Нет, мне нравится работать в такой серьёзной и важной службе. Это всё моё, родное. Даже если бы появилась возможность что-то изменить в своей жизни, я не стал бы этого делать. Сбылось всё, о чем мечтал в юности: получил техническое образование, стал работать на солидном промышленном предприятии, у меня замечательная семья. Люблю во всем стабильность!

- Как Вы проводите свой досуг, как восстанавливаете силы после насыщенных трудовых будней?

- Стараюсь как можно больше времени проводить с семьёй. Отдыхаем, путешествуя. В этом году нам удалось побывать сразу в двух столичных городах - Москве и Санкт-Петербурге.

- Поделитесь планами на будущее.

- Трудиться на благо предприятия. Стараться принимать такие профессиональные решения, реализация которых позволит технологическому оборудованию и всем энергетическим системам, имеющимся на предприятии, работать безотказно.

**Беседовала
Татьяна Олейникова**

Ветер ли разорвал пелену облаков дождевого фронта, накрывшего (ненавидимый прокуратором город - зачеркнуто) Москву, мэра ли столицы постарался, но на марафоне было холодно, ветрено и сухо. Погода, как говорится, на результат. Москва за десять лет проведения московского марафона, похоже, приняла его - не можешь помешать - возглавь: мощнейшая зрительская поддержка, заметное развитие самого забега и, наконец, очень внушительное число участников сделали его «культовым» стартом в России. Вместе с тем выросли и результаты. Чтобы рассчитывать на что-то приличное, топ-10 в возрасте, например, нужно было расти над собой вместе с московским марафоном.

Бро, мой друг и полная тезка Дима Пашенко, не только прилетел поддержать меня своим участием (один из Дим Пашенко должен был выбежать из трёх). Но и привез мне на забег Китайкабон от Vmai, оставив за собой право и необходимость выбежать из трёх, поскольку я нарушил главное правило марафонца - ничего нового, а особенно кроссовки, на забег не надевать.

Мой товарищ Дмитрий успешно выполнял свою миссию, я же безуспешно пытался дотянуться до огромной пачки на 2:59, которая стартовала на три минуты раньше, барахтаясь на ветрах, почти дотянувшись до неё к середине дистанции, положив полумарафон за 1:28, в итоге перебрал с темпом. В финале на Фрунзенской набережной был настолько тёплым, что карбоновые тапки, в которых бежали также и профики, на таком темпе работали скорее в минус, а не ниже пяти минут на километр не проседал, хоть и уже терпел не по-детски.

Секундная стрелка неумолимо замыкала круг, цифра 2 сменилась на цифру 3. В это время я не лежал за финишной чертой, как хотелось бы, а был на последнем километре дистанции с одной мыслью - добежать. До медиков. Добежал, но остался на ногах и к медикам не пошёл. Вместо меня это сделал Бро, который бежал в той самой пачке на 2:59, но на тридцать пятом километре «подорвался» на гуане - это она от-



правила его в нокаут. Зато когда мы с Борисом Климашевым под руки выводили Диму из медицинской палатки, попали под камеру и интервью журналистов телекомпании ТВЦ, которая не могла пропустить такой кадр. И нас показали по телевизору.

Поскольку в итоге ни один Дима Пашенко из трёх не выбежал, то придётся повторить. Чемпионам NBA вручают не медали и грамоты. Им вручают чемпионские перстни. Я держу себя в руках и понимаю свой уровень «чемпионства», но идея мне понравилась.

В сухом остатке: мой лучший марафон как по результату, так и по ощущениям, шестое место в возрасте, две с половиной минуты до из трёх - 3:09:36. Это от стартового выстрела, и нереальная прогрессия в этом сезоне, который закрыт на такой позитивной ноте...

P.S. «Не бегайте марафоны. Никогда не бегайте. Это тяжело и больно. Мы их будем бегать за вас». Это уже из интервью Димы телеканалу ТВЦ.

**Дмитрий Пашенко,
инженер-программист цеха № 026.
На фото: Дмитрий Пашенко (слева)**

От редактора

Вот такие мужчины работают у нас на заводе. Они не могут не восхищать. Прежде всего, своим профессионализмом. Дмитрий Сергеевич Пашенко – прекрасный специалист в области ИТ. Инженер-программист с большим производственным опытом и стажем. Пишет такие программы для сложного технологического оборудования, оснащенного робототехникой, – закачаешься. Одна «водная резка» чего стоит! Замечательный спортсмен. «Железный человек». Международные старты по триатлону (беги, плавни, крути педали велосипеда) остались в истории. А ведь он не раз выбежал из финишной арки выжитый как лимон, но всегда с таким результатом, которому мог бы позавидовать любой находящийся в отличной физической форме спортсмен-любитель, понимающий, что значат для организма эти три «марафонские» дистанции. Дмитрий постоянно говорит, что любимый вид спорта для него всё-таки легкая атлетика. И его очередная октябрьская «пробежка» на Московском легкоатлетическом марафоне, в котором приняли участие российские и зарубежные спортсмены из Кении, Марокко – всего почти 30 тысяч человек, лишь подтверждает это.

И это всё о нём, заводском марафонце: замечательный друг и образованный, все-сторонне развитый человек. Свободно цитирую «Мастера и Маргариту», зацепил, думаю, не меня одну. Много читать – это увлечение. Уметь выразить свои мысли на бумаге – это талант. Дмитрий Сергеевич Пашенко делает это тонко, изящно, вкусно. Искренние поздравления. С успешным сольным выступлением на престижных соревнованиях и прошедшим Днём рождения!

ЛАДА ВЕСТА ПОЛУЧИЛА НОВУЮ ВЕРСИЮ С АКПП

АВТОВАЗ представил новое исполнение модели Lada Vesta. В продаже будет доступна версия с новым мотором и АКПП.

В моторной гамме семейства Lada Vesta появилась новая установка. Мотор на 1.6 литра мощностью 106 л.с. теперь может сочетаться не только с МКПП, но и с вариатором. Производством такой установки занимается восточный партнер компании. Отмечается, что аналогичная трансмиссия используется для Lada Vesta с двигателем 1.8.

Доступная версия Lada Vesta получила от старшей модификации не только силовую установку, но и опоры для нее. Кроме того, задействован новый привод колес, система переключения передач и прочие элементы. На заводе провели калибровку мотора и коробки передач специально для новой версии автомобиля. Оригинальные настройки обеспечили плавность хода и оптимальную экономичность. Сообщается, что потребление топлива на каждые 100 км в пути составляет 7.3 литра. Для семейства такой показатель можно считать одним из самых лучших.

Напомним, что связку 106-сильного двигателя с вариаторной трансмиссией используют для седана Lada Vesta и универсала Lada Vesta SW. Такое оснащение предлагается уже в базовых комплектациях автомобилей. Чтобы получить новый мотор, покупателю потребуется доплатить 50 000 рублей.

Компания «АВТОВАЗ» приступила к реализации новых Lada Vesta по всей стране. Автомобили оборудовали комплексом ESC и прочими системами безопасности. Стоимость такой версии Lada Vesta составляет 1 525 000 рублей.

Производитель продолжает работать над проектом Lada Iskra. Недавно стало известно, что в серийном исполнении автомобили будут выпускать на главной площадке в Тольятти. Предварительно производство седанов Lada Granta перенесут на линию Niva. Lada Iskra будет делить один конвейер с Lada Granta в кузове универсала.

Рамблер/авто, 21.10.2024 г.

Сообщает Росреестр

ЧТО ТАКОЕ «ГАРАЖНАЯ АМНИСТИЯ»?

«Гаражная амнистия». Этот термин обозначает упрощенный порядок регистрации прав на гаражи и земель под ними.

«Гаражная амнистия» начала действовать с 1 сентября 2021 года в соответствии с федеральным законом № 79-ФЗ от 05.04.2021, разработанным при участии Росреестра. Этот закон позволяет гражданам бесплатно получить в собственность государственные и муниципальные земельные участки, на которых находятся их гаражи, и сами гаражные постройки.

«Гаражная амнистия» применяется к гаражам, в том числе в гаражно-строительных кооперативах, построенным до 30 декабря 2004 года, которые являются капитальными строениями и не признаны самостроем. Под «гаражную амнистию» не попадают подземные гаражи при многоэтажках и офисных комплексах.

Оформить право на гараж можно по одному из нижеперечисленных документов:

- любое решение органа власти о предоставлении земли под гаражом;
- любое решение предприятия о строительстве гаража;
- документы о выплате пая в гаражном кооперативе;
- решение общего собрания кооператива о распределении гаражей;
- техпаспорт на гараж;
- документы о подключении гаража к коммуникациям;
- документы о приобретении гаража у другого лица и другие.

Процедура оформления по «гаражной амнистии» зависит от многих нюансов. Прежде всего, от того, оформлен ли земельный участок. Росреестр постарался учесть все эти нюансы, разработал методические рекомендации для владельцев гаражей с учетом различных жизненных ситуаций. Вы можете воспользоваться ими, чтобы детально разобраться с процедурой оформления гаражей в упрощенном порядке, перейдя по ссылке: <https://taplink.cc/rosreestr64>. Для ответов на конкретные вопросы по «гаражной амнистии» в саратовском Росреестре создан электронный консультационный центр. Если возникнут вопросы по оформлению гаража, направляйте их на электронный адрес: garage_amnistia@r64.rosreestr.ru, либо обращайтесь в рабочее время в наш Контакт-центр по телефонам: 8(8452) 37-28-60 и 748-777.

МАССОВОМУ ПРОИЗВОДСТВУ АВТОМОБИЛЕЙ В РОССИИ – 100 ЛЕТ

В начале октября в Миассе впервые праздновали День машиностроителя сотрудники автомобильных заводов России. Мероприятие было приурочено к 100-летию начала массового производства автомобилей в России. Гостей принимал автомобильный завод «Урал».

На Южный Урал прибыли представители ГАЗа, КамАЗа, АвтоВАЗа, автозавода «Москвич», «Соллерс Алабуга», ведущего научно-инжинирингового центра транспортной индустрии России – НАМИ, руководители Ассоциации «Объединение автопроизводителей России».

– Сто лет назад, 1 ноября 1924 года, был выпущен первый российский автомобиль АМО-Ф15. На Ассоциации автопроизводителей мы приняли решение собраться в широком кругу именно в Миассе, обсудить проблемы отрасли и посмотреть выступления творческих коллективов автозаводов. В этом году отмечалась еще одна дата – 80 лет первому уральскому автомобилю, ЗИС 5В, который является прямым потомком автомобиля АМО-Ф15. Наш завод возник на мощностях эвакуированного из Москвы автозавода ЗИС, родоначальником которого являлось возникшее еще до революции товарищество АМО, – сообщил генеральный директор автозавода «Урал», председатель Челябинского регионального отделения Союза машиностроителей России, председатель Союза промышленных предприятий Миасса Павел Яковлев.

В деловой части прошло заседание круглого стола «Автомобильная промышленность на службе Отечеству». Его участники обсудили проблемы и вызовы, с которыми столкнулась автомобильно-транспортная отрасль России.

Участники круглого стола отметили, что сегодня в сфере производства автомобилей в России занято 278 тысяч человек, более 2 миллионов человек работают в смежных отраслях промышленности. Консолидированный вклад автомобильной промышленности и смежных производств в ВВП страны составляет 5,8 процента. Российский автопром входит в Топ-5 мирового производства автобусов и Топ-10 мирового производства грузовиков. Как результат, парк автомобилей в стране превысил 54 млн. единиц. При этом свыше 70 процентов парка составляют автомобили, произведенные в России и Республике Беларусь. В нем растет доля машин, отвечающих высоким нормам по экологии и общей безопасности.

Павел Яковлев рассказал о запуске в 2025 году нового конвейера, который увеличит мощность по сборке до 25 тысяч машин в год: «Примечательно, что в 1986 году, запустив первый конвейер, мы выпустили миллионный автомобиль «Урал». А на новом конвейере в первом квартале 2025 года планируем выпустить полумиллионный».

Гостям Миасса показали иммерсивное представление «Иван Лихачев – двигатель российского автопрома». Оно прошло в Музейно-выставочном центре автозавода, открыто в июле 2024 года. Центральное место в экспозиции занимает один из трех сохранившихся до наших дней столетних раритетных грузовиков советской эпохи АМО-Ф-15.

Сайт Автомобильного завода «Урал», 07.10.2024 г.

Услуги

НА ВСЕ СЛУЧАИ ЖИЗНИ

Приглашаем работников предприятия воспользоваться банкетным ИТР-залом фабрики кухни БРТ (местимостью - 60 человек), который расположен слева от центральной проходной, для проведения праздников, свадеб, юбилеев, предновогодних корпоративов.

Стоимость меню на 1 гостя - 800 рублей. В меню входят: одно горячее второе блюдо, два салата, хлебная корзина. В зале имеется музыкальная колонка мощностью 1000 Вт. Можно заказать услуги фотографа или оператора (протокольная съёмка продолжительностью 40 минут обойдётся в 1000 рублей).

Доставка ваших гостей до города – по желанию. Чайный стол (чай чёрный байховый и зелёный в ассортименте, сахар, мёд) – в подарок от заведения! Наши повара нарежут и красиво подадут любые принесенные вами продукты: сыр, фрукты, овощи, колбасы, соленья и пр. Стоимость услуги составляет 50 рублей за килограмм нарезки.

Аренда зала торжеств при численности более 40 гостей - 0 рублей. Действует беспроцентная рассрочка на 3, 6 и 12 месяцев на проведение свадеб, юбилеев банкетов, корпоративов (новогодних) и поминальных обедов. Рассрочка предоставляется через Т-Банк (Тинькофф банк).

Тел.: 89271497533. Ждём вас!