ГАЗЕТА АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
«БАЛАКОВОРЕЗИНОТЕХНИКА»

ПРОГРЕСС

Издается
с июля 1974 года

ВТОРНИК 22 ОКТЯБРЯ 2024 ГОДА

№31 (2441)

В фокусе внимания

ПО ПРОГРАММЕ ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ

В России разработана стратегия развития отечественного автопрома, которая предусматривает меры господдержки стратегически важной отрасли - автомобилестроения. Одной из них стала программа импортозамещения, направленная на снижение затрат при производстве автомобилей и повышение покупательской способности населения. Балаковорезинотехника участвует в программе локализации производства. Сегодня предприятие поставляет автокомпоненты на АвтоВАЗ и входящий в его структуру автозавод Ижевск Лада. Детали с нашим фирменным логотипом находят применение в сборке легковых автомобилей LADA Vesta,LADA Largus.

ДЛЯ ЛИДЕРОВ АВТОПРОМА

В планах руководства АО «БРТ» - освоение перспективной резинотехнической продукции для большой тройки отечественного автомобилестроения – АО «АВТОВАЗ», ПАО «КАМАЗ» и Нижегородского автозавода. Кроме того, планируется увеличить объемы производства патрубков системы охлаждения, которые готовы приобретать у БРТ эти крупные производители автомобилей. Для роста мощностей предполагается ввести в эксплуатацию новую производственную линию. Её монтаж решено выполнить на площадях одного из участков основного цеха № 203, а поставка современного оборудования из Китая ожидается в ближайшее время.

С ЭФФЕКТИВНОСТЬЮ И ОТДАЧЕЙ

Для повышения производительности труда важны эффективность и отдача персонала. Аттестация сотрудников АО «БРТ», которая проходила с 23 сентября по 22 октября, показала высокий уровень компетенций и знаний руководителей, специалистов и служащих в профессиональных областях. На предприятии внедрены результативные программы обучения по системам менеджмента, развито наставничество молодёжи. А у рабочих АО «БРТ» всегда есть возможность освоить несколько смежных профессий без отрыва от производства и приобрести более широкие профессиональные знания. К наиболее престижным рабочим специальностям относятся профессии универсальных станочников, наладчика оборудования и прессовщика-вулканизаторщика.

СТАЛА СЕРЕБРЯНЫМ ПРИЗЁРОМ

Работница цеха № 110 Акционерного общества «Балаковорезинотехника» Елена Яковлева приняла участие в соревнованиях по легкой атлетике SambaTrailTeam, которые проходили в г. Хвалынске. Заводская спортсменка совершила забег на 10-километровую дистанцию. Результат впечатляет – в своей возрастной группе Елена Михайловна заняла II место. На память об осеннем марафоне у неё остались «серебряная» медаль и Диплом призёра. Поздравляем спортсменку с успешным выступлением на региональных соревнованиях! Легкая атлетика – не единственный вид спорта, которым увлекается Елена Яковлева. Она с большим удовольствием занимается велоспортом. И вообще ведёт активный образ жизни.

Наши интервью

РЕМОНТ – ДЕЛО ТОНКОЕ

Ремонтная служба АО «БРТ» - это комплекс подразделений, который обеспечивает техническое обслуживание действующего оборудования и его срочный аварийный ремонт. О буднях коллектива ремонтной службы рассказывает начальник цеха № 136 Олег Косарев.

- Олег Михайлович, предлагаю начать разговор с прошлого. Как Вы попали с основного производства в ремонтный цех?

- На БРТ устроился в апреле 2008 года, пришел в цех № 203 в качестве инженера по оснастке. В течение следующих двух лет работал мастером, начальником смены, заместителем начальника цеха по оборудованию. И в 2010 году технический директор и главный механик предложили мне возглавить коллектив 136-го цеха.

- Тогда ремонтную службу первого завода покинул очень опытный руководитель. Не боялись, что будут сравнивать?

- Когда устраивался в двести третий цех, меня отговаривали. Говорили: производство большое, оборудование сложное, характер у начальника цеха не простой. Я ещё не устроился, а меня начали пугать. Нормально ужился и с коллегами, и с начальником цеха сложились нормальные деловые отношения. Сомнения есть всегда, когда переходишь с одного места работы на другое. Переживал – не без того. Я тогда был заместителем начальника цеха, отвечал за себя и свой участок. Переходя на новую должность, понимал, что теперь на мне лежит ответственность за весь коллектив.

На тот момент в РМЦ работало порядка 200 человек. Незадолго до моего перехода объединили ремонтные цеха первого и второго заводов в единую службу. Причем, в этих двух цехах были разные внутренние границы раздела специализаций. Предстояло всё привести к единому знаменателю. Да и численность персонала на заводе тоже была другая, загрузка оборудования больше, из строя оно выходило чаще, чем сейчас.

- Как Вас приняли на новом месте?

- Коллектив ИТР - очень хорошо. С благодарностью вспоминаю заместителя начальника цеха Юрия Николаевича Архипова, у которого я учился грамотной организации ремонтного процесса. Конечно, испытал стресс, потому что мои представления о ремонтном производстве были до этого теоретическими. Нужно самому пройти через всё оборудование, чтобы понимать качество произведенного ремонта, знать, что и с кого требовать. Вникал в ключевые моменты ремонта - с начала и до окончания рабочего процесса наблюдал за тем, как работают слесари-ремонтники. Проводил на производстве много времени, задерживаясь на работе до двух часов ночи. Аварийных простоев было много, все работы - сложные, тяжелые, объемные.

- Уместно говорить об объемах, когда речь идёт о ремонте оборудования?

- Объём ремонтов в часах очень трудно выразить, так как технологическое оборудование на заводе разносортное. Трудочасы можно высчитать по количеству людей, вышедших на ремонт конкретного оборудования.У нас довольно часто бывает так, что половина объемов может перейти на следующий день. Мы оцениваем объем ремонтов в нарядах, которые складываются из поступающих от цехов заявок. Да и сама по себе заявка мало скажет о сложности ремонта, пока не приступишь к дефектовке станка. Каждый день слесарям-ремонтникам выдается до 70-75 нарядов!

(Продолжение на 2 стр.)

РЕМОНТ – ДЕЛО ТОНКОЕ

(Продолжение. Начало на 1 стр.)

- Что Вы можете сказать о работе ремонтников в наши дни?

- Сейчас работать стало гораздо сложнее в том плане, что запасных частей в таком большом количестве, как раньше, на складах уже нет. Несколько лет назад проблем с закупками запчастей не было, в том числе по импорту. Да и имеющиеся запасы позволяли нам на месяцы вперёд планировать восстановительные ремонты. Запчасти выбирались с заводских складов в течение нескольких лет. Сейчас нужные для ремонта детали приобретаются по факту, точечно, поэтому возникают определенные сложности по срокам ремонта. Запасные части для ремонтов заказывают Владимир Викторович Грехов, Эдуард Геннадьевич Никифоров, Артём Олегович Новосельский, Василий Иванович Плотников - ведущие специалисты по ремонту и специалисты УРМ, которые отвечают за обслуживание оборудования в основных цехах.

- Олег Михайлович, как Вы оцениваете качество ремонта оборудования, выполненного специалистами цеха?

- Если бы у нас было достаточное количество ремонтников, качество ремонта было бы намного выше. Представители производства утром обозначают периодичность ремонта оборудования, исходя из дефицитных позиций деталей, которые отправляются на автомобильные конвейеры. И мы стараемся в первую очередь решать в течение рабочего дня именно эти вопросы! На втором заводе нет круглосуточной дежурной ремонтной службы, что влияет на оперативность выполнения работ.

- А на первом заводе дежурная служба есть?

- Да, на первом заводе она существует в составе мастера, электрогазосварщика и 2-3 слесарей-ремонтников, которые работают в смене.

- Насколько сложно предугадать ту или иную поломку узла?

- Достаточно трудно. На оборудовании, которое ремонтируем часто, видим степень его износа, стараемся заблаговременно менять проблемные узлы и детали, не дожидаясь аварийного случая.

- Сколько участков входит в структуру 136-го цеха?

- РМЦ насчитывает 9 ремонтныхучастков, которые имеют слесарную мастерскую и небольшой пятачок для ремонта. Из них три находится на заводе «камаз». А участок по ремонту гидроаппаратуры и узлового ремонта, участки по ремонту и обслуживанию технологического оборудования 113 и 216 цехов, 110 и 114 цехов - на первом заводе. В 3-м и 51-ом производственном корпусе есть два участка по ремонту оборудования цеха № 217. Десятый участок назовём ГПМ, его силами ремонтируем грузоподъёмные механизмы: кран-балки, тельферы, козловые, мостовые и железнодорожные краны – их на заводе очень много. Специалисты участка № 11 под руководством Геннадия Егоровича Боровкова занимаются ремонтом заводского холодильного оборудования. В каждой бригаде по 3-4 слесаря-ремонтника. Общая численность персонала цеха – 60 человек. А объемы производства на предприятии постоянно увеличиваются. Сейчас на втором заводе идёт набор рабочих. Раньше на «камазе» было 2-3 наряда в день, сейчас стало около 10. Полностью загружен дробеструйный участок. На участке вулканизации тоже заметно прибавилось прессовщиков, практически все ряды прессов заполнены.

- Где оборудование чаще выходит из строя – на первом или втором заводе?

- Я бы не стал по территориальному принципу разделять износостойкость оборудования. Наверное, проблем с простоями больше на втором заводе, где нет, как я сказал, оперативной дежурной службы, а в смене трудится всего один мастер Андрей Владимирович Комков. Стараюсь помогать. А здесь, на производстве первого завода, меня подстраховывают старший мастер Владимир Владимирович Феоктистов и механик Валерий Алексеевич Вичкапов.

- Наверное, свой трудовой день начинаете с обхода участков?

- Да, в самом начале рабочего дня иду на второй завод, а продолжаю собирать информацию по проблемному оборудованию на производственных участках первого завода. Особенно, если остались нерешенными вопросы с вечера предыдущего дня. В 9 часов утра - селекторное совещание.

- Насколько работоспособный коллектив РМЦ?

- Коллектив цеха очень хороший, люди работают давно, обладают большим производственным опытом, поэтому выполняют работу со знанием дела. Взять, к примеру, электрогазосварщика Геннадия Ивановича Гурьянова, которому за 70 лет. Ведь уникальнейший специалист, делает работу по сварке безупречно! И, слава Богу, что здоровье позволяет ему работать в таком солидном возрасте. Наш основной специалист по гидравлике Игорь Витальевич Смирнов считается лучшим в Саратовской области. Поражаюсь свойствам его памяти. Он держит в голове все гидравлические схемы действующего оборудования. В 90 из 100 случаев оказывается прав, называя причину поломки оборудования. Вот что значат мастерство и большой опыт. Не представляю без него ремонтное производство. У нас командный подход к работе, мы все заточены на то, чтобы к концу смены были решены наболевшие производственные вопросы. И у меня, и у моих коллег есть желание улучшить процесс ремонта, сделать его более качественным.

- Специфика ремонтного производства такова, что иногда специалистам приходится и ночевать на работе…

- Да, есть такие объективные причины, по которым необходимо задержаться на работе. Бывает, что и до утра. Например, когда у неисправного оборудования нет дублёра, и оно требует обязательного запуска, чтобы не сорвать поставки товарной продукции потребителям.

- Сотовый телефон, насколько знаю, Вы никогда не отключаете, даже на выходных.

- Мне неудобно, мало ли что может случиться на заводе! Бывало, что по ночам спать не мог – телефон трещал каждые пять минут. Подчиненные звонили, чтобы проконсультироваться, посоветоваться или доложить оперативную обстановку. Сейчас звонки раздаются реже не только от коллег и диспетчера завода, но и от руководителей, которые понимают, что людям, которые работают в режиме цейтнота, нужно дать отдохнуть.

- Олег Михайлович, расскажите о подрядной ремонтной бригаде. С какой целью она создана на заводе?

- Эта бригада сборная, а создана она по решению главного инженера Игоря Петровича Курты. В её состав вошли самые опытные специалисты из 136 и 023 цехов. Бригада занимается вопросами восстановительного ремонта вулканизационных прессов 216, 113, 203 цехов - заменой гаек несущих колонн пресса, главных цилиндров, гидравлических клапанов и насосов. Это очень трудоёмкий ремонт, требующий полной разборки и сборки оборудования.Группа работает по договорам, сверхурочно, с привлечением автопогрузчика. Бригада охватывает большой объём ремонтных работ, очень хорошо нам помогает, возлагая на себя решение сложных задач, и даёт нам время и возможность сосредоточиться на аварийном ремонте.

- Что Вас сейчас тревожит больше всего?

- То, что состав коллектива цеха давно не менялся. Это большая проблема для ремонтного производства. Нашим опытным специалистам некому передавать свои знания, навыки, мастерство. А они могли бы обучить своей профессии молодых коллег, подготовить себе достойную смену. Было бы желание у молодёжи обучаться профессии слесаря-ремонтника! Многие думают, что она малоквалифицированная, невостребованная. Это не так, и совсем наоборот, не все могут работать слесарями, нужно не только образование, но многолетний опыт, который поможет разбираться в устройстве, принципах работы пресса. Нужно уметь читать схему к нему и выбрать из перечня запчастей нужную для ремонта деталь. Нашу работу трудно оценить. Чтобы понять, насколько она важна, сложна, интересна, нужно вместе с ремонтниками пройти через все ремонты от начала до конца.

- Олег Михайлович, как привлечь молодёжь на промышленное производство?

- Нужно поднимать престиж рабочей профессии разными способами! Стимулированием, благополучием на производстве, предложением интересной работы. Интересной она становится тогда, когда что-то получается, когда люди видят результат грамотно выполненного ремонта. А положительный результат обеспечивают интеллект, умелые руки и качественные запчасти. Ремонт – дело тонкое!

Беседу вела Татьяна Олейникова

ОПЫТ И МАСТЕРСТВО

Прессовщик-вулканизаторщик цеха № 216 АО «БРТ» Алексей Валентинович Бударин знает, что нужно для выпуска качественной продукции: хорошее сырьё, необходимые комплектующие, отлаженное оборудование, мастерство и опыт оператора. За многолетний эффективный труд передовик производства награжден Почетными грамотами руководства АО «БРТ» и главы БМР.

> *Татьяна Олейникова*

На Балаковорезинотехнику Алексей Валентинович устроился 30 лет назад. Сначала поступил на службу в ЗАО «Тадем» - тогда малое предприятие находилось на одной промышленной площадке с БРТ. Устроился слесарем-инструментальщиком на участок оснастки, после обучения смежным профессиям прессовщика и вырубщика перешёл в цех № 217. «И зарплата стала повыше, и работа веселее, потому что предполагала общение с людьми», - объясняет свой выбор мой собеседник. А ещё чуть позже он встал к прессам по производству текстильно-битумных деталей. Изготавливал все виды шумоизоляции на вазовскую «классику» и внедорожник «Нива Шевроле», полки багажника - на семейство легкового автомобиля «Лада Приора», полки капота - на южнокорейские иномарки, детали шумоизоляции - на модель седана «Форд Фокус». После объединения производств 211-го и 217-го цехов освоил процесс изготовления шумоизоляционных изделий на Ладу Весту и внедорожники марки «УАЗ».

Алексей Валентинович вспоминает, как итальянские специалисты выполняли на заводе пуско-наладку нового оборудования и, заприметив стоящих за вырубными прессами заводских операторов, поинтересовались при помощи переводчика нормой сменного задания. Когда узнали, что наши прессовщики за смену изготавливают около 300 деталей, были поражены уровнем высокой производительности труда балаковских коллег. Признались, что у рабочих их фирмы плановое задание, регламентированное мощностями линии, намного скромнее – 74 детали за смену. И они не имеют права сделать ни больше, ни меньше. «Иностранцы долго не могли понять, зачем нужно перестраивать оборудование: менять «мозги», переписывать программу, устанавливать новые узлы. Не лучше ли приобрести более мощное оборудование для увеличения выпуска продукции?! А мы, в свою очередь, удивлялись тому, как можно жить по инструкции. На производстве разные форс-мажоры бывают», - смеется Алексей Валентинович.

Снижение плана по ассортименту «двести семнадцатого», вызванное уходом с российского рынка иностранных потребителей автокомпонентов, сказалось на объемах цеха. Рабочих стали направлять на участки в другие основные цеха предприятия. Так Алексей Валентинович попал на один из участков цеха № 216. Начал «варить» сальники на автомобили марки «ВАЗ» и «КАМАЗ». Руководство цеха заметило его сноровку, мастерство, высокие результаты и предложило перейти в штат.

- Вообще норма сменного задания прессовщика зависит от размера изготавливаемого изделия, - объясняет передовик производства. – К примеру, по 170-му сальнику, который устанавливается на машины «КАМАЗ», норма составляет 819 штук. Учитывая, что в пресс-форме 16 гнёзд, не так уж и много. Мелких сальников приходится выпускать до 3000 штук за смену. В работе прессовщика основным показателем считается количество «варок», выполненных в течение смены. А оно зависит от технологии и скорости разгрузки готовых деталей.

Поговорив про особенности основной профессии на производстве Балаковорезинотехники, Алексей Валентинович сосредоточился на своей биографии, которая заслуживает особого внимания. Родился он в семье рабочих. Отец всю жизнь трудился на предприятии «Химволокно» слесарем-ремонтником, неоднократно избирался парторгом цеха. Мама работала на пристани дежурной по вокзалу. Поле окончания средней общеобразовательной школы № 11 Алексей поступил в Балаковский химико-технологический техникум (сейчас – Политехнический техникум), выбрав направление «Электрооборудование промышленных предприятий». По примеру отца решил работать на самом крупном заводе города – Производственном объединении «Химволокно». В цехе электроснабжения проработал почти до середины 90-х годов. Со снижением производственных объёмов «упали» и зарплаты работников. Алексей Валентинович не стал дожидаться полного развала завода – стал искать новое место работы, и настойчивый поиск привёл его на БРТ.

По современным меркам, Алексей рано обзавёлся семьей – отправился в отдел ЗАГС в 20-летнем возрасте, через год после возвращения из Армии. С будущей супругой познакомился в ходе предвыборной работы. Алексея направили в школу, гдеНадежда работала учителем начальных классов, для оказания помощи в создании агитационной площадки. «Вот так в жизни бывает: строишь агитационный уголок, а получаешь крепкую семью», - улыбается передовик производства.

Вспоминая о службе в рядах Вооруженных Сил, Алексей Валентинович говорит, что армия – полезная штука в плане развития личностных качеств молодого человека. Она учит самодисциплине, воспитывает волю, закаляет характер. Воинскую службу заводчанин проходил на Дальнем Востоке, в войсках реактивной артиллерии. Был водителем машины «ЗИЛ-131», оснащённой реактивной установкой «ГРАД». Водительские права получил в автошколе «ДОСААФ», которую посещал параллельно с учёбой в техникуме, и они пригодились! Через школу мужества прошёл и старший сын Алексея Валентиновича. «Дима также служил на Дальнем Востоке, - рассказывает о семье прессовщик-вулканизаторщик. – И я этим очень горжусь! А вот младший сын, Никита, в армии не был. Согласно решению Президента России В.В. Путина, специалисты в области IT-технологий освобождены от несения воинской службы».

Сыновья для отца – надежда и опора. Оба состоялись в профессии. Дмитрий живёт в Балаково, работает инженером-электроником. Организация, в которую он устроился несколько лет назад, занимается обслуживанием банкоматов и другого похожего оборудования. Никита после окончания вуза остался в г. Саратове, где нашёл работу по специальности в престижной IT-компании. Алексей Валентинович радуется, когда большой семье удаётся собираться вместе. Местом для отдыха служит загородный дом, доставшийся супруге от родителей.

- Моё хобби – это чтение фантастической литературы и работа на огороде, - говорит передовик производства. – Раньше читал много художественных произведений о войне. Сейчас совсем не читаю военные романы, не могу. Прозаиков-фронтовиков Виктора Астафьева, Бориса Васильева, Василия Гроссмана, Юрия Бондарева, Василия Быкова, пронзительно правдиво писавших об «окопной» войне, уже нет на этом свете, а современным авторам до них далеко.

«Родовой» земельный участок, расположенный в п. Нивополеводинский, хоть и содержит «солончак», однако благодаря умелым рукам и тщательному уходу даёт семье богатый урожай овощей и фруктов. «Всё у нас растёт на овощных грядках: лук, томаты, огурцы, кабачки и баклажаны, все деревья и кустарники отлично плодоносят, кроме абрикосового молодого деревца. По рекомендации друзей-садоводов жена вокруг него даже с пилой ходила, не помогло», - смеется Алексей Валентинович. Герой производства построил дом, вырастил сыновей, посадил вместо одного дерева целый сад. Теперь мечтает о внуках.

Фото автора

ДЕЙСТВИЯ ПРИ ВЗРЫВЕ, ПОЖАРЕ И ДТП

Взрывное устройство может быть заводского изготовления (граната, мина, снаряд) или, в большинстве случаев, самодельным. Самодельное взрывное устройство может быть смонтировано в банках из-под консервов, газированной воды, пива, в коробках из-под конфет и т.д.

Будьте внимательны к следующим признакам, которые могут указать на наличие взрывного устройства: твердый, неровный или неправильной формы пакет; видна проволока, фольга, гвозди, гайки, болты; предмет находится в необычном месте, и вы не можете определить, кому этот предмет принадлежит; из предмета слышны подозрительные звуки: щелчки, тиканье часов, или ощущаются запахи.

Если вы обнаружили такой предмет в автобусе, троллейбусе, немедленно сообщите об этом предмете водителю и действуйте по его указаниям. Находясь в общественном месте: на улице, в парке, примите меры к ограничению допуска людей в место нахождения этого предмета и сообщите об этом случае компетентным органам (УВД, ФСБ, в Управление по делам ГО и ЧС). Если подобное случилось на работе, сообщите о подозрительном предмете руководителю и действуйте согласно его указаниям.

Номера телефонов компетентных организаций: дежурная часть УВД: 02,44-43-10,33-80-27; дежурная часть ФСБ: 44-06-50; оперативный дежурный Управления по делам ГО и ЧС: 62-58-78, 62-13-94.

При обнаружении подозрительного бесхозного предмета запрещается: трогать и передвигать его; заливать водой, засыпать песком или землей; накрывать чем-либо; пользоваться вблизи него радио- и телеаппаратурой, радиотелефонами, радиоэлектронными системами открывания и закрывания дверей.

При получении сообщения по телефону об угрозе взрыва или наличия взрывного устройства сохраняйте спокойствие, не вдавайтесь в панику. Не сообщайте об угрозе никому, кроме тех, кому об этом необходимо знать, чтобы не вызвать панику и исключить непрофессиональные действия по обнаружению взрывного устройства. Прекратите доступ сотрудников к этому предмету, проведите эвакуацию людей из опасного места. Эвакуация осуществляется пешим порядком, под руководством начальников отделов, цехов (кабинеты при этом не должны закрываться на ключ). Приведите в готовность средства пожаротушения.

Действия при террористическом акте

Взрыв дома может быть условно приближен к землетрясению. Действия людей во многом совпадают. Самое страшное при взрыве дома - паника, беспорядочные действия. Пригнитесь, прикройте голову руками, сверху чаще всего падают обломки и стекла. Не пользуйтесь лифтом. Не включайте электричество и не пользуйтесь спичками. Не касайтесь электропроводов - они могут оказаться под напряжением. Выбравшись на улицу, отойдите от дома. Помните: карнизы, стены могут вот-вот рухнуть. Примите участие в спасательных и иных работах до прибытия спасательных подразделений, пожарных и сотрудников полиции. Помните о мерах предосторожности.

Если произошёл взрыв

Спокойно уточните обстановку. В случае необходимой эвакуации возьмите документы и предметы первой необходимости. Продвигайтесь осторожно, не трогайте повреждённые конструкции и оголившиеся провода. В разрушенном или повреждённом помещении из-за опасности взрыва скопившихся газов нельзя пользоваться открытым пламенем (спичками, свечами, факелами и т.п.).

При задымлении защитите органы дыхания смоченным платком (полотенцем).

Действуйте в строгом соответствии с указаниями должностных лиц.

Если вы оказались под завалом

Оказаться под завалом - это трагично, но совершенно не означает, что вы погребены навсегда. Главное - обуздать первый страх, не падать духом. Осмотритесь внимательно, есть ли пустоты, может откуда-то поступает воздух, или даже тянет ветерок. Может быть, можно самому как-то выбраться наружу или подать сигнал рукой, палкой, голосом. Если отыскали узкий лаз между навалившихся плит, попробуйте проползти ужом, остерегайтесь нависшей груды кирпича, кусков арматуры, поломанных плит. Ждите, помощь обязательно придет. Можно кричать, стучать обломком кирпича по плите, трубе, арматуре. Используйте любой предмет. В этих условиях все пригодится. Если у вас рана или ожог, в этой ситуации поможет собственная моча. Другого выхода под завалом просто нет.

Если случился пожар в доме

Основными причинами пожаров в жилищах являются: неосторожное обращение с огнем; неисправность электрооборудования; неосторожность при курении; шалости детей.

Опасность для людей при пожарах представляют: высокая температура воздуха, задымлённость, опасная концентрация угарного газа и других продуктов горения, а также обрушение конструкций зданий. Задымление и высокая температура особенно опасны в подвалах и на верхних этажах зданий.

При тушении пожара и спасении пострадавших соблюдайте следующие правила:

- перед входом в горящее помещение накройтесь с головой влажной плотной тканью;
- дверь в задымлённое помещение открывайте осторожно во избежание вспышки пламени от притока воздуха;
- в сильно задымлённом помещении и по лестничным клеткам двигайтесь пригнувшись или ползком;
- для защиты от угарного газа дышите через влажную ткань;
- при тушении электропроводки и электроприборов предварительно обесточьте их;
- если на вас загорелась одежда, то надо лечь на пол и, перекатываясь, сбить пламя. Нельзя бежать - это ещё больше раздует пламя;
- увидев человека в горящей одежде, необходимо набросить на него какое-нибудь покрывало и плотно прижать;
- при поиске маленьких детей осмотрите углы помещений, шкафы, подкроватное пространство. Помните! Маленькие дети от страха прячутся под кровати, в шкафах, забиваются в углы и между мебелью.

Ваши действия при пожаре

Пожар в квартире: выведите всех людей из квартиры. Сообщите в ПЧ по телефону: 01 и оповестите о случившемся соседей. Отключите электроэнергию в квартире. Постарайтесь потушить пожар подручными средствами. Не открывайте окон и дверей во избежание притока воздуха к очагу пожара. Организуйте встречу пожарных. При невозможности покинуть квартиру выйдите на балкон или через окно, криками о пожаре привлекайте внимание прохожих и пожарных.

Пожар в здании: определите наличие опасности, и откуда она исходит; сообщите в пожарную часть; идите в сторону, противоположную пожару; двигайтесь по не задымленным местам; если помещение задымлено, накройтесь мокрым полотенцем, тканью, дышите через влажный платок, двигайтесь к выходу пригнувшись или ползком.

Правила поведения при авариях на транспорте

Обстановка на месте ДТП может сложиться сложной, однако в любой ситуации важно не терять самообладания и действовать решительно, обдуманно.

Прежде всего, нужно организовать вызов скорой помощи, позвонив по телефону, сообщить в лечебное учреждение и ГИБДД о месте и характере ДТП и числе пострадавших. Извлечь пострадавшего из столкнувшихся или опрокинувшихся автомашин. При этом надо действовать осторожно и осмотрительно, так как грубое применение физической силы по вытаскиванию пострадавшего может нанести ему дополнительную травму, которая может стать причиной смерти.

Произвести медицинскую сортировку, то есть определить объем и очередность оказания первой медицинской помощи. Оказать первую медицинскую помощь пострадавшим, используя автомобильную медицинскую аптечку и подручные средства (одежду, одеяла, веревки и т.п.).

Можно доставить пострадавшего в ближайшее медицинское учреждение при невозможности вызвать скорую помощь. Нельзя оставлять раненых одних или отправлять их без сопровождающего. Своим поведением, разговорами вы должны вселять в пострадавшего уверенность в благополучном исходе.

Помните, что ваши бдительность, терпение, умение действовать в чрезвычайной ситуации будут достойным ответом при возникновении различных опасностей.

Отдел по ГО

Гл. редактор Т.Г. Олейникова

Учредитель и издатель - АО "БРТ". Адрес редакции: 413856 г. Балаково-16, Саратовской обл., АО "БРТ", центральная проходная. Телефоны: 49-67-02, 49-61-56. E-Mail: progress@balrt.ru

Отпечатано в типографии АО "БРТ". Адрес типографии: г. Балаково-16, Саратовской обл., АО "БРТ", центральная проходная.

Объем 1 п.л., тираж 500 экз. Подписано в печать в 14.30
Газета выходит 1 раз в неделю. Распространяется бесплатно.