



Издается
с июля 1974 года

ПРОГРЕСС

ВТОРНИК 17 СЕНТЯБРЯ 2024 ГОДА

№26 (2436)

В фокусе внимания

"АУРА" ДОБАВИТ НАМ ОБЪЁМОВ

В 2025 году АО "АВТОВАЗ" обещает поставить на конвейер новинку - легковой автомобиль премиального класса LADA Aura. Это удлиненная версия седана LADA Vesta с несколькими дополнительными опциями. За счёт увеличения внутреннего пространства пассажиры на заднем сиденье будут чувствовать себя немного комфортнее, чем в обычной машине. Если Aura и Vesta созданы на единой базовой платформе, значит, и применяемые для их оснащения автокомпоненты идентичны. С началом выпуска представительской модели Балаковорезинотехника начнёт осуществлять поставки резинотехнической продукции в адрес тольяттинского автомобильного завода.

ДЕТАЛИ НА "LADA NIVA TRAVEL"

Ежегодно ассортиментная линейка АО "БРТ" расширяется за счёт освоения новых автокомпонентов. За 50 с лишним лет на действующем производстве освоено более 6000 наименований профильной и непрофильной резинотехнической продукции. В начале 2025 года Балаковорезинотехника начнёт серийно поставлять новые детали в адрес автомобилестроительной компании "АВТОВАЗ". На тольяттинский внедорожник "LADA Niva Travel" сейчас осваивается несколько наименований резинотехнических "рукавов": шланги вытяжной вентиляции картера, шланги патрубков отводящие и трубки вентиляции картера. Эту модель российского джипа выбирают любители активного отдыха и путешествий.

ФОРМОВЫЕ ДЕТАЛИ НА МОДЕЛИ LADA

По заказу руководства Торгового дома "Автоформ" в АО "БРТ" планируется освоить несколько наименований резиноармированных деталей на легковые автомобили марки LADA. В 2025 году ООО "Автоформ" примет на реализацию опору двигателя заднюю, опору правую с кронштейном в сборе, опору двигателя боковую на популярную модель LADA Vesta, а также подушку двигателя левую в сборе на машины LADA Vesta и LADA XRay. Также будет освоен выпуск опоры правой подвески двигателя на LADA Vesta, которая оснащена 16-клапаным мотором. Проекты по освоению формовых изделий курирует сотрудник Проектного офиса Владимир Пшеничный.

ПРЕВРАТИМ ОТДЫХ В "СКАЗКУ"

Воскресенье, 22 сентября, станет для многих работников предприятия "Балаковорезинотехника" днем семейного отдыха. Руководство заводской первичной профсоюзной организации предлагает провести выходной на территории загородной базы отдыха "Сказка", которая находится в Вольском районе, на правом берегу реки Волги. На уютной территории много игровых детских и спортивных площадок, весёлых фотозон, открытых беседок и террас, зон барбекю. Но самое главное, ради чего стоит отправиться в "Сказку", это красивая природа и чистый воздух. Неподдалёку от "сказочного" места лес из смешанных деревьев, берег Волги, к которому ведет пологий спуск. До базы можно добраться на личном автомобиле (у входа есть стоянка). Также будет организована доставка людей служебным транспортом. Стоимость взрослого билета - 200 рублей.

Наши интервью

ЗДЕСЬ ВСЕГДА ОБРАЗЦОВЫЙ ПОРЯДОК

Наша беседа с начальником цеха № 110 АО «БРТ» Рамизом Гасановым - руководителем одного из самых крупных цехов на предприятии - началась сразу после утреннего производственного селектора. До этого Рамиз успел узнать оперативную обстановку на производстве, пообщаться с представителями высшего руководства во время обхода завода, обозначить «узкие» места, провести собственную производственную планёрку, обсудить с подчиненными текущие вопросы, дать указания линейному персоналу...

- Рамиз, во сколько начинается Ваш рабочий день?

- Мой рабочий день начинается с 6 часов утра, в это время я уже нахожусь на заводе. Это необходимо для того, чтобы успеть застать на месте работников ночной смены. Нужно узнать, как ими выполнено производственное задание, организовать работу персонала первой смены, «нарезать» новые задачи мастерам, начальникам участка, технологом. Остальные вопросы приходится решать по мере их поступления, то есть в течение всего рабочего дня.

- Который, конечно же, ненормированный.

- Бывает и так. Мой рабочий день редко заканчивается в 17 часов. Не могу себе позволить покинуть производство, уехать домой, если в повестке дня остались вопросы. Буду находиться в цехе до полного их решения.

- Дома привыкли в Вашему рабочему распорядку, не ругаются?

- Жена относится к таким вещам с пониманием, потому что сама отработала на Балаковорезинотехнике 28 лет в качестве инженера по подготовке производства. Все проблемы знает изнутри, поэтому прекрасно меня понимает. И встречая на пороге квартиры, уже по выражению моего лица видит, стоит или не стоит со мной разговаривать в этот вечер.

- Теперь понятно, почему в сто десятом цехе идеальный порядок. Директор по качеству Дмитрий Геннадьевич Ивахненко совершенно справедливо приводит «сто десятый» в качестве положительной практики по внедрению методики 5S и эффективности действующих систем менеджмента. Ваши энергия и педантичность направлены в нужное русло.

- Не ради красивого словца хочу сказать, что все внешние аудиты, которые проводились на производственной площадке нашего цеха, проходили без особых замечаний. Ни одного аудита коллектив не провалил. Все проверки со стороны АвтоВАЗа были пройдены на достойном уровне. Один из последних аудитов проводился на производственном участке линии П-21. Не возникло вопросов у экспертов ни по культуре производства, ни по состоянию технической документации, ни по качеству выпускаемой продукции. Присвоение предприятию Альянсом «Рено-Нисан-АвтоВАЗ» ранга «В» - это заслуга трудового коллектива АО «БРТ» в целом и коллектива цеха № 110 в частности.

Ответственное отношение к работе, людям, профессии привили родители. Самодисциплина появилась после армии. Занятия в секции карате тоже не прошли даром. Дело ведь не только в моих личных качествах: педантичности, строгости, собранности. Люди работают рядом грамотные, надёжные. Мне очень повезло с коллективом и специалистами среднего звена. Мастера, начальники производственных участков сознательные, понимающие простые истины.

(Продолжение на 2 стр.)

(Продолжение.
Начало на 1 стр.)

Порядок, при котором все нужное для организации производственного процесса находится на своих местах, позволяет операторам работать, не отвлекаться, не совершать ошибок. Мы все следим за чистотой. Нанесением разметки занимаемся строго от праздника к празднику, два раза в год. За это время она не стирается.

- Неужели у вас нет проблем?

- Как же нет? Есть, как и у всех - нехватка персонала. Справляемся с трудностями, несмотря на то, что месячный план у коллектива цеха большой. В августе в цехе было произведено автокомпонентов на 120 миллионов рублей, в сентябре мы должны выпустить товарной продукции на 118 миллионов рублей. Честно сказать, я не припоминаю ситуации, чтобы в каком-то месяце сто десятый цех не сделал план. Закрываем полностью производственное задание по всем позициям деталей, которые отправляются на все автомобильные конвейеры России и в Торговый дом «Автоформ».

- Каково процентное соотношение этих поставок?

- Объёмы поставок комплектующих на отечественные автозаводы и в адрес Торгового дома, который реализует детали на вторичном рынке, одинаковые, 50 на 50.

- Какой сейчас ассортимент у цеха?

- Цех специализируется на производстве всех видов «рукавов», начиная от шлангов поливочного типа и заканчивая резинотехническими трубками разными по диаметру и длине. Раньше выпускали порядка 100 тонн только шланга «Поливочный», сейчас этот вид продукции производится в меньших объёмах, которые зависят от заказов, поступающих от руководства ООО «Автоформ».

На импортных линиях «Троестер» и «Айгле» выпускаются резинотехнические уплотнители. Есть уплотнители, которые упаковываются по длине в контейнеры, а затем отправляются на склад для дальнейшей транспортировки потребителям. А есть сложные по технологии виды уплотнителей, которые проходят через несколько производственных операций: подвергают-

ЗДЕСЬ ВСЕГДА ОБРАЗЦОВЫЙ ПОРЯДОК



ся резке, вырубке, отправляются на участок вулканизации. Прессовщики нарабатывают необходимое количество деталей, после чего они проходят операцию контроля качества, упаковываются, поступают на склад. Эти уплотнители заказывают все российские производители автомобилей: АвтоВАЗ, КамАЗ, УАЗ, Нижегородский автозавод. Отправляем их и на Торговый дом.

Есть изделие типа «РП», когда в фирменную упаковку с обязательным нанесением голограммы, в специальный мешочек, кладётся всего одна деталь.

- Это какая-то особая деталь?

- Нет, просто требование потребителя - поштучная упаковка продукции. Делается это для розничной продажи товара. Приходит, например, покупатель в магазин запчастей, ему нужен не целый комплект из 4-х изделий, а всего одна деталь. Он её получает.

- Раньше в цехе изготавливали гидротормозные шланги...

- Мы и сейчас производим гидротормоз, который продаётся в комплекте. Для этого используется красивая блистерная упаковка.

- Как в цехе реализуется программа освоения новых видов продукции?

- В августе мы освоили уплотнитель капота на универсал LADA Largus, производство которого осуществляется на предприятии LADA Ижевск, который входит в состав дивизиона автомобилестроительной компании «АВ-

ТОВАЗ». До введения экономических санкций автозавод приобрёл этот вид деталей в Польше. По известным причинам руководство Ижевского конвейера обратилось на БРТ с просьбой освоить выпуск этих «профилей». Под руководством Людмилы Георгиевны Кутейкиной, главного технолога Балаковской резинотехники, мы освоили этот вид уплотнителя на линии «Троестер» и уже поставили в

прошлом месяце 6 тысяч деталей потребителю. В сентябре должны нарабатывать 8600 уплотнителей капота. Предприятие LADA Ижевск ушло от импортных закупок, а нишу зарубежных поставщиков благополучно заняло наше предприятие.

- К этим деталям какие-то особые требования предъявляются?

- Да. Требования к ним очень жесткие. Изделия достаточно своеобразные, а технология их производства многоступенчатая, предусматривающая несколько операций. Сначала отправили потребителю опытные образцы уплотнителей, после проведенной работы над ошибками и устранения замечаний нарабатывали опытно-промышленную партию. С начала освоения до серийных поставок прошло примерно 2 месяца.

- Что ещё предусмотрено планом освоения?

- Руководство компании намерено приобрести новую производственную линию, с помощью которой предстоит увеличить объёмы выпуска гидротормоза. Некоторое время назад наше предприятие поставило все существующие в ассортименте гидротормозные шланги на тольяттинский автозавод. В данный момент производится один вид гидротормозных шлангов для АвтоВАЗа, остальные - по заказу ООО «Автоформ». Поставлена задача выйти по АвтоВАЗу на прежний уровень объёмов поставок.

На всех производственных участках есть программа по освоению новых деталей. Есть и зака-

зы особой важности. Сейчас на различную технику производим два вида тормозных шлангов. Наш ассортимент постоянно расширяется за счёт новых наименований деталей. Особый вид заказа выполняем на 100 процентов.

- Рамиз, кто является Вашей опорой на производстве?

- Тот основной костяк, который сейчас имеется в цехе, годами формировался и формировался. В нашем коллективе в разные годы работали достойные руководители разных уровней: мастера, начальники участков, технологи, которые перед выходом на заслуженный отдых смогли передать свои знания и опыт молодому поколению инженерно-технических работников. На них я сейчас и опираюсь в работе: выросла достойная смена. Средний возраст инженерных работников у нас - 40-45 лет. Работу специалистов среднего звена высоко ценит высшее руководство предприятия. В этом году на Аллею трудовой славы АО «БРТ» занесены имена сразу двоих сотрудников цеха: начальника участка Игоря Семина и оператора ЭВМ Ольги Носковой. Это о многом говорит! Наш слаженный коллектив на хорошем счету у руководства предприятия. Директор по производству А.А. Бабич, понимая сложность поставленных перед нами задач, часто произносит фразу: «Вы сможете».

- Рамиз, работая рядом, мы мало знаем друг о друге. Расскажите, пожалуйста, о себе, своей семье, биографии.

- Родился я в очень красивом месте, в городе под названием Гянджа. Это Азербайджан. Отец был очень строгим, трудился начальником железной дороги. Мама по профессии педагог, работала директором детского сада. Семья наша была русскоязычной (маме сейчас 86 лет, однако она до сих пор хорошо разговаривает по-русски), поэтому и я, и моя сестра учились в русской школе, за что я очень благодарен своим мудрым родителям. Никогда не думал, что буду жить в России.

- Как же Вы попали в Балаково?

- В 1980 году окончил среднюю школу, в 1981 году пошёл служить в ар-

ПРОШЛИ КОМАНДНО-ШТАБНЫЕ УЧЕНИЯ

На прошлой неделе, 10 сентября, на территории предприятия «Балаковорезинотехника» прошли плановые командно-штабные учения по линии гражданской обороны.

мию. Сейчас уже можно об этом говорить, служил в разведывательном батальоне, в 52-й мотострелковой бригаде. Командиром нашей роты был Руслан Султанович Аушев, у которого я многому научился. После армейской службы однополчанин пригласил меня к себе в гости. Так впервые оказался в Балаково, и красивый город на Волге мне очень понравился. Товарищ предложил поступить на учёбу в БФ Саратовского политехнического института. Пять лет жил в студенческом общежитии. Один раз кто-то из друзей сообщил, что в общежитии поселился мой земляк. Я тут же попросил найти его и пригласить к нам в комнату. Этим незнакомцем оказался Тофик Мамедов. Это теперь Тофик Билман Оглы Мамедов - уважаемый на заводе человек, начальник цеха. А тогда передо мной стоял скромный паренёк, приехавший из Азербайджана в Балаково.

Получив диплом о высшем образовании, я устроился на завод минеральных удобрений, где проработал 10 лет начальником отдела снабжения. Потом решил поменять профессию, перешёл на БРТ, о чем не жалею. Новую трудовую жизнь начал с работы прессовщиком в 110-м цехе, через три месяца был назначен мастером. Работал начальником участка, начальником смены, заместителем начальника цеха. Прошёл путь от оператора до руководителя. Пройдя все ступеньки служебной лестницы на производстве, знаю его изнутри. Скоро будет 27 лет, как я работаю на Балаковорезинотехнике.

- Как Вы отдыхаете?

- В отпуск стараюсь ездить на Родину, чтобы увидеться с родственниками. Кто не был в Азербайджане, советуем посетить. Туризм в республике процветает, отношение к россиянам - доброжелательное. Виза для въезда в страну не требуется, нужен только загранпаспорт. Полёт на самолёте от Саратова до Баку занимает 2 часа. Азербайджан - это красивая природа, тёплый климат, ласковое Каспийское море, много фруктов и солнца!

**Беседовала
Татьяна Олейникова**

К учебной тренировке были привлечены органы управления КЧС и ПБ, нештатных формирований гражданской обороны, отдела по ГО, специалисты участка связи отдела АСУ, работники дежурной смены цеха № 068, специалисты службы главного энергетика. Целью учений стали отработка взаимодействия, достижение слаженности и оперативности в совместной работе руководителей АО «БРТ» и экстренных спасательных служб при возможном возникновении чрезвычайной ситуации техногенного характера.

В ходе имитации сложной обстановки поступил сигнал о возникновении угрозы ЧС, вызванной аварией на БАЭС, а позже и воздушной атакой, совершенной на корпус № 18 АО «БРТ». Дежурный диспетчер, получив информацию о радиационной аварии на атомной электростанции и атаке завода с воздуха, сообщил о чрезвычайном происшествии руководителю предприятия. По схеме оповещения были приведены в готовность экстренные и аварийные службы: ООО «ПГСС», медицинская скорая помощь, КЧС и ОПБ, НФГО.

По замыслу организаторов планового мероприятия, на первом этапе учений, с 10 до 12 часов, были отработаны теоретические вопросы на фоне угрозы возникновения ЧС, связанных с радиоактивным заражением местности. Определён порядок при-

ведения органов управления и сил предприятия в режим функционирования при угрозе возникновения ЧС.

Для решения вопросов по ликвидации ЧС была налажена специальная связь, создан запасной пункт управления по ликвидации ЧС, который размещился в учебном классе ГО. Командно-штабными учениями руководил председатель КЧС Игорь Петрович Курта - главный инженер АО «БРТ». Все действия, которые отрабатывались членами комиссии по ликвидации последствий воображаемой чрезвычайной ситуации, согласовывались с руководителем предприятия.

Участники командно-штабных учений действовали быстро, чётко, слаженно и последовательно. В 10.00 в учебном классе по ГО (запасном пункте управления) собран руководящий состав, КСЧ, штаб учений, НФГО. Комиссия и штаб обобщили, проанализировали данные о сложившейся к этому часу обстановке. Выработали предложения по ликвидации последствий ЧС, направив их высшему руководству для принятия решений. С 10.05 организовано дежурство СНЛК на рабочих местах. С 10.15 до 11.30 руководитель учений заслушивает членов КЧС и штаба о создавшейся ситуации и принятым решениям. Начальник штаба учений контролирует готовность сил и средств для проведения возможной подготовки к

эвакуации персонала завода (при повышении радиоактивного фона).

На втором этапе командно-штабных учений, с 14 до 16 часов, на фоне предполагаемой атаки заводского корпуса с воздуха отрабатывались практические действия КЧС и ПБ, НФГО, сил средств АО «БРТ» при возникновении чрезвычайной ситуации - пожара и повреждения кровли в корпусе № 18.

Группа ООО «ПГСС», прибыв на место ЧС, приступила к выполнению своих обязанностей. Штаб развернул свою работу у корпуса. Первым делом караул ПГСС организовал разведку зоны поражения огнём, затем приступил к выполнению аварийно-спасательных и других неотложных работ. Организована защита персонала от возможных воздействий поражающих факторов ЧС. Из зоны поражения была условно эвакуирована часть работников в безопасное место, мнимый пострадавший передан спасателями ООО «ПГСС» прибывшим сотрудникам заводского здравпункта для оказания первой медицинской помощи. Предполагаемое возгорание кровли ликвидировано. В 15.40 был объявлен отбой учениям. Далее штабом под руководством Петра Николаевича Анурикина, начальника отдела по ГО, выполнен разбор ключевых моментов командно-штабных учений.

Фото автора



ОПАСНОСТИ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ ВЕДЕНИИ БОЕВЫХ ДЕЙСТВИЙ

Виды оружия массового поражения

Ядерным оружием называется оружие, поражающее действие которого обусловлено внутриядерной энергией, выделяющейся в результате взрывных процессов деления или синтеза ядер.

Химическим оружием называются боевые средства, поражающее действие которых основано на использовании токсических свойств отравляющих веществ (ОВ). Химическое оружие предназначено в основном для поражения живой силы, населения, а также для заражения местности, техники и других объектов. По действию на организм ОВ подразделяются на группы: нервнопаралитического, кожно-нарывного, обще-ядовитого действия, психохимические ОВ, удушающие, раздражающие.

Бактериологическое оружие - это специальные боеприпасы и боевые приборы со средствами доставки, снаряженные биологическими средствами. Оно предназначено для массового поражения людей, сельскохозяйственных животных и посевов.

Существуют различные способы применения бактериологического оружия: аэрозольный - заражение приземного слоя воздуха частицами аэрозоля; трансмиссивный - рассевание искусственно зараженных кровососущих переносчиков болезней; диверсионный - заражение биологическими средствами воздуха и воды в замкнутых пространствах при помощи диверсионного снаряжения.

Действия персонала при оповещении о ЧС

При возникновении ЧС важное место занимает оповещение, производимое передачей сообщений через местные радиовещательные станции и по телевидению. Для привлечения внимания людей перед передачей речевой информации включают сирены, производственные гудки и другие сигнальные средства.

Эвакуация - это комплекс мероприятий по организованному вывозу всеми видами имеющегося транспорта или выводу пешим порядком населения из категорированных городов и размещению его в загородной зоне. На каждом предприятии (в том числе и АО «БРТ») составляют списки рабочих, служащих и членов их семей. Списки и паспорта (удостоверения личности) эвакуируемых являются основными документами для учета, размещения и обеспечения в районах расселения.

Организация инженерной защиты населения от поражающих факторов

Убежище - защитное сооружение герметичного типа, обеспечивающее защиту укрываемых в нем людей от всех поражающих факторов ядерного взрыва, а также от отравляющих веществ, бактериальных средств, высоких температур и вредных дымов. К укрытиям простейшего типа относятся щели открытые и перекрытые. Щели строит население, используя при этом подручные материалы. Место для строительства щелей выбирают на таком расстоянии от зданий, которое превышает их высоту. Их сооружают на участках, не затопляемых талыми и дождевыми водами.

Средства индивидуальной защиты органов дыхания

Для защиты органов дыхания применяются фильтрующие противогазы ГП-7 (ГП-7В), которые имеются в АО «БРТ», размещенные на складах цехов; на складе УЗ - для отделов заводоуправления. Для защиты органов дыхания можно использовать респираторы.

Средства индивидуальной защиты кожи предназначены для предохранения людей от воздействия аварийно-химически-опасных, отравляющих, радиоактивных веществ и бактериальных средств: изолирующие (воздухонепроницаемые) и фильтрующие (воздухопроницаемые) средства защиты, защитная фильтрующая одежда. Средства защиты кожи надевают перед угрозой поражения радиоактивными, отравляющими веществами или бактериальными средствами.

Медицинские средства индивидуальной защиты населения - это радиозащитные препараты; средства защиты от воздействия отравляющих веществ - антидоты; противобактериальные средства (антибиотики, вакцины, сыворотки и др.), которые имеются на нашем предприятии.

Организация и проведение санитарной обработки людей

Санитарная обработка проводится для предотвращения поражения людей радиоактивными, отравляющими веществами и бактериальными средствами. Она включает удаление радиоактивных веществ с кожи и слизистых оболочек глаз, носа и рта, а также удаление или обезвреживание

отравляющих веществ, микробов, попавших на тело человека. В зависимости от обстановки санитарная обработка может быть частичной или полной.

Частичная санитарная обработка проводится каждым самостоятельно. При заражении отравляющими веществами и бактериальными средствами она должна быть проведена немедленно. При заражении радиоактивными веществами частичная санитарная обработка проводится, как правило, после выхода из зараженного района. При частичной санитарной обработке радиоактивные и отравляющие вещества удаляются (обезвреживаются) также с индивидуальных средств защиты, одежды, обуви и личных вещей.

Полная санитарная обработка проводится только на незараженной местности, на пунктах специальной обработки, создаваемых в каждом районе на базе санитарных служб.

Порядок проведения частичной санитарной обработки

При заражении радиоактивными веществами, не снимая противогаза, отряхнуть (обмести, выколотить) одежду (верхнюю можно снять), обмести или протереть ветошью, смоченной водой, обувь и личные вещи; обмыть чистой водой открытые участки тела, затем протереть или обмыть личную часть противогаза; снять противогаз и тщательно вымыть чистой водой лицо, прополоскать рот и горло. Нельзя пользоваться водой из источников, находящихся в зараженном районе, а также без разрешения ответственных лиц. При обработке протирание тампоном осуществляется в одном направлении, всё время поворачивая его чистой стороной к телу. Для повторного протирания используется новый (чистый) тампон. При смачивании тампона не прикасаться им к фляге. Зимой одежду, обувь и личные вещи можно обрабатывать незараженным снегом.

При заражении отравляющими веществами проводится частичная санитарная обработка открытых участков тела, зараженных мест одежды, обуви и лицевой части противогаза с помощью индивидуального противохимического пакета. Обработку кожных покровов рецептурой противохимического пакета производить не позднее 5 минут с момента попадания капель отравляющих веществ на кожу. При одновременном надетом противогазе обработка под лицевой частью не проводится. Не снимая противогаза, обильно смоченным тампоном, равномерно, без пропусков, протирать открытые участки тела (кожа шеи и кистей рук). Вторым смоченным тампоном протирается воротник одежды, обшлаги рукавов (захватывая тампоном наружную и внутреннюю поверхности), наружную поверхность лицевой части противогаза. Сухим тампоном снимается избыток рецептуры противохимического пакета с открытых участков тела.

При заражении бактериальными средствами, не снимая противогаза, необходимо обмести (выколотить, отряхнуть) одежду, обувь и индивидуальные средства защиты. После этого протереть жидкостью из индивидуального противохимического пакета открытые участки тела и лицевую часть противогаза.

Порядок проведения полной санитарной обработки

Полная санитарная обработка проводится после выхода с зараженной местности. При заражении радиоактивными и отравляющими веществами полная санитарная обработка заключается в тщательном мытье всего тела (желательно теплой водой с мылом) под душем или в незараженном водоёме.

При заражении бактериальными средствами (попадании на тело болезнетворных микробов и токсинов) полная санитарная обработка состоит в обеззараживании открытых участков тела дезинфицирующим раствором с последующим мытьем всего тела теплой водой с мылом под душем.

Как защитить жильё

Для повышения защитных свойств дома (квартиры) от воздействия ядерного и химического оружия и от проникновения радиоактивных и аварийно-химически-опасных веществ необходимо произвести её герметизацию и усиление прочности оконных стекол. В помещении следует плотно закрыть окна, двери, дымоходы, вентиляционные отдушины, заклеить форточки, щели в окнах и стыках рам лейкопластырем, плёнкой или обычной бумагой. Для усиления прочности оконных стекол и снижения опасности ранения их осколками крестообразно проклейте их бумагой. Зашторьте входные двери, используя одеяла и любые плотные ткани.

Отдел по ГО АО «БРТ»

Гл. редактор Т.Г. Олейникова	Учредитель и издатель - АО "БРТ". Адрес редакции: 413856 г. Балаково-16, Саратовской обл., АО "БРТ", центральная проходная. Телефоны: 49-67-02, 49-61-56. E-Mail: progress@balt.ru	Отпечатано в типографии АО "БРТ". Адрес типографии: г. Балаково-16, Саратовской обл., АО "БРТ", центральная проходная.	Объем 1 п.л., тираж 500 экз. Подписано в печать в 14.30 Газета выходит 1 раз в неделю. Распространяется бесплатно.
---------------------------------	---	---	---