



Издается
с июля 1974 года

ПРОГРЕСС

ВТОРНИК 21 ДЕКАБРЯ 2021 ГОДА

№30 (2330)

В фокусе внимания

ВЫБРАННАЯ СТРАТЕГИЯ

Изучение емкости рынка, поиск новых потребителей продукции в рамках проведения диверсификации производства - одна из стратегических задач руководства Балаковорезинотехники. И она сегодня успешно решается. По заказу белорусского предприятия "Белкард" (г. Гродно) специалистами Проектного офиса АО "БРТ" взято на проработку заказа 18 позиций новых резинотехнических изделий. Потребитель готов предоставить арматуру, необходимую для производства резиноармированных деталей, а также оплатить изготовление технологической оснастки. По нескольким видам комплектующих проектанты подготовлены технико-коммерческие предложения, которые направлены на согласование в Республику Беларусь.

УЛУЧШАЕМ ЛОГИСТИКУ

Согласно утвержденной технической политике, на предприятии "Балаковорезинотехника" осуществляется плановая модернизация действующего оборудования. По уточнению заместителя начальника цеха № 026 Валентина Плеханова, силами специалистов цехов № 026 и 048 выполнен монтаж упаковочных машин на участке "РЕР" цеха № 216. Оборудование перенесено на производственную площадку из первого корпуса. Кроме того, "киповцами", а также электриками цеха № 023 и слесарями-ремонтниками цеха № 136 восстановлен холодильный барабан для дальнейшей обработки деталей холодом с оснащением новым шкафом управления. Напомним, работы по переносу участка упаковки в корпус второго завода выполнены с целью улучшения транспортной логистики.

ВСТАЕМ НА КОНЬКИ!

В предстоящие нерабочие дни, связанные с празднованием Нового года, любителей активного отдыха ждет Ледовый Дворец спорта "Кристалл". В рамках программы выходного дня 3 января заводчане смогут посетить ледовую арену и в течение полутора часов, с 12 часов 15 минут до 13 часов 45 минут покататься на коньках. Пригласительный билет стоимостью 50 рублей можно приобрести у председателя цехкома или непосредственно в первичной профсоюзной организации АО "БРТ" (18 корпус, 1 этаж). У кого нет коньков, не стоит отчаиваться - в спортивном учреждении работает прокат, где представлен весь размерный ряд коньков. Фигурное катание считается самым изящным видом спорта, и с этим не поспоришь. К тому же, провести время с удовольствием и в хорошей компании - того стоит.

РАСПИШИТЕ ПРЯНИК САМИ!

Руководство первичной профсоюзной организации АО "БРТ" приглашает членов профсоюза скрасить свой досуг в дни новогодних каникул и заняться творчеством. Посетите увлекательный мастер-класс по росписи имбирного пряника, порадуйте себя и близких красивой и вкусной выпечкой! Бесплатный урок состоится 5 января с 17 до 18 часов в сетевой кофейне "KofeManoff" по адресу: ул. Факел Социализма, 25. Только не забудьте взять специальное приглашение в профкоме. Новички будут учиться создавать уникальный рисунок - наносить на пряник новогодние узоры специальной сладкой глазурью под руководством опытного кондитера, который обеспечит группу сладкими заготовками. Одним достанется сапожок, другим - рукавичка. Стоит напомнить, что посещение общественных мест, в том числе кафетериев и ресторанов, предусматривает наличие QR-кода у граждан.

Производство

КУРС - НА МОДЕРНИЗАЦИЮ

Руководство Акционерного общества "Балаковорезинотехника" взяло курс на модернизацию действующего производства, способствующую повышению эффективности производственных процессов.

На предприятии успешно реализуется программа обновления парка технологического оборудования. В ближайшее время планируется ввод в эксплуатацию нового резиносмесителя марки "RX 80", приобретенного ранее руководством компании за рубежом. С использованием современного, более мощного оборудования предполагается закрыть участок бывшего цеха № 218 по производству резиновых смесей. В настоящее время в цехе № 101 ведутся необходимые подготовительные работы, предшествующие запуску нового резиносмесителя. Комплексной бригаде предстоит выполнить подводку всех коммуникаций, произвести электрическую обвязку оборудования и приступить к пуско-наладке.

Ресурсосбережение

ЭФФЕКТИВНО И ЭКОНОМНО

На производственной площадке корпуса № 99 выполнен монтаж компактной стационарной битумоплавильной станции. На пусковом объекте, где трудятся представители всех подразделений службы главного инженера, готовятся к плановому запуску нового оборудования с полной загрузкой.

Оборудование предназначено для подачи битума на линию "Келлер". Старое битумохранилище, которое потребляет большое количество пара и электроэнергии, законсервировано. Проект, который курируют директор по развитию Сергей Вячеславович Павлов и главный инженер Игорь Петрович Курта, стартует в рамках реализации комплексной программы ресурсосбережения и оптимизации производственных процессов.

Стоит отметить, что в АО "БРТ" разрабатывается специальное положение о материальном стимулировании руководителей, специалистов и служащих по результатам производственно-коммерческой деятельности за каждый квартал. Один из главных критериев оценки эффективности работы - активное, результативное участие сотрудников в реализации программы "бережливое производство".

Спорт

"ДЕЛЬФИН" ЖДЕТ АКТИВНЫХ

Профком АО "БРТ" предлагает работникам предприятия приобрести абонементы в КСЦ "Дельфин" по льготной цене.

Стоимость одного абонемента сроком на один месяц - 750 рублей. В пакет услуг входит 4 посещения по 105 минут. Приобретя абонемент, можно выбрать один из видов отдыха, а именно - посещение 25-метрового бассейна с наличием 5 дорожек, вышки по прыжкам в воду, надувной горки и системой гидромассажа. Можно совместить посещение водных процедур и тренажерного зала. Стоит напомнить, что посещение культурно-спортивного центра возможно при наличии QR-кода и документа, удостоверяющего личность. Прием оплаты производится до 18 числа каждого месяца, заявку на приобретение абонементов можно сделать через председателя цехкома или непосредственно в первичной профсоюзной организации. Справки по телефону: 49-65-96.

Татьяна Глебова

К СЕРИЙНЫМ ПОСТАВКАМ ГОТОВЫ

Такой вывод сделали члены экспертной комиссии ОАО "РЖД" после состоявшихся в АО "БРТ" квалификационных испытаний деталей ЦП 574.000-пешеходный переход" по переводу в серийное производство.

Напомним: запланированная видеоконференция с участием представителей ОАО "РЖД" прошла на БРТ в середине декабря. Интересы нашего предприятия на аудите представляли: Дмитрий Иващенко - директор по качеству, Наталья Кожина - начальник ОССиА, Ирина Полетаева - начальник ОТК, Антон Зуев - руководитель Проектного офиса, Сергей Лебедев - начальник ПКО, Ольга Сербина - руководитель службы управления персоналом, Людмила Кутейкина - главный технолог, Ольга Пурышева - начальник техотдела и другие владельцы производственных процессов. Программа и методика квалификационных испытаний были предварительно согласованы с руководством отделения пути и путевого машин Проектно-конструкторского бюро по инфраструктуре - филиала ОАО "РЖД".

Как известно, квалификационные испытания проводят с целью оценки готовности предприятия-изготовителя к выпуску продукции соответствующей конструкторской документации, проверки технологического процесса, обеспечения стабильности характеристик продукции, а так-

же готовности предприятия-изготовителя к выпуску продукции, соответствующей требованиям нормативной документации. По результатам испытаний комиссия принимает решение об окончании работ по постановке продукции на производство, начале серийного производства продукции и присвоении технологической документации на продукцию литеры "А".

По уточнению Ирины Владимировны Полетаевой, представители Балаковрезинотехники сделали обзор технической документации на изготовление настала унифицированного усиленного для железнодорожных пешеходных переходов. Были предъявлены сканы акта и протокола приемочных испытаний, технологической и конструкторской документации, матрицы компетенции операторов. А также копии документов, устанавливающих входной контроль и хранение сырья, материалов и готовой продукции и др. Члены комиссии проанализировали результаты испытаний деталей, выпущенных в объеме установочных партий, проверили актуальность лицензионных договоров, заверенных в Федеральной службе по интеллектуальной собственности.

Аудит проходил в доброжелательной, дружеской обстановке. Каких-либо замечаний у экспертов не было. Единственное, что попросили аудиторы, - сделать видеозапись лаборатории, где проводятся

заложенные в ТУ испытания деталей, и испытательного оборудования. А также после проверки соблюдения графика планово-предупредительного ремонта оборудования обратились с просьбой предоставить с действующей промышленной площадкой видеоматериал, свидетельствующий о работоспособном состоянии прессов по выпуску изделий с целью подтверждения готовности предприятия вести серийные поставки товарной продукции в адрес потребителя. Запрашиваемое видео было предоставлено проверяющей стороне в тот же день.

Стоит отметить, что руководство Проектного офиса АО "БРТ" направило в адрес ЦДИ ОАО "РЖД" предложение о проведении аналогичных квалификационных испытаний еще одного вида деталей - прокладок рельсовых скреплений железнодорожного пути ЦП 638 II "ГД" и АРС 04.07.003 II "ГД" при постановке на серийное производство в соответствии с требованиями ГОСТ 33477-2015. По предварительным данным, проверка может состояться в самое ближайшее время.

Сценарий праздника

КВЕСТ ДЛЯ ВСЕЙ СЕМЬИ

Говорят, как встретишь Новый год - так его и проведешь. Ну, что - проверим? И попробуем сделать так, чтобы в самую волшебную и загадочную ночь в году было комфортно, радостно и уютно!

В каждой семье есть свои традиции по празднованию Нового года. Кто-то планирует пойти в гости, кто-то будет принимать гостей у себя дома. Но в любом случае, сидеть за столом и смотреть "новогодний огонек" - скучно. Профком АО "БРТ" предлагает разнообразить досуг в новогоднюю ночь, добавив в него пощепотку юмора и сказочного настроения. Для этого нужно получить бесплатный комплект игры "Новогодний МЕГАквест".

Во время прохождения квеста придется примерить на себя роль сыщиков и идти по следу "волшебника" в поиске подарков, заранее припрятанных в самом неожиданном месте. Придется распутывать "клубок" из разных по уровню сложности заданий - загадывать смешные загадки и ребусы, решать головоломки, призывая на помощь фантазию, включая логику. Самое интересное в том, что для этой веселой игры не потребуется никакого реквизита. Все, что нужно для увлекательного времяпровождения, находится в большом конверте. Это красочные карточки с заданиями. Поверьте, при вскрытии "секретного" пакета сразу же начнутся веселые приключения. И хорошее настроение обеспечено!

Т.А. Чубрикова, председатель ППО АО "БРТ"

Развитие

ГЛАВНОЕ - КАЧЕСТВО РЕМНЕЙ

Этот год оказался щедрым на крупные проекты, реализуемые в АО "БРТ" в рамках технической политики. Один из них связан с запуском в промышленную эксплуатацию каландра марки "Берсторфф" в цехе № 114.

Проект напрямую связан с развитием производства ремней и увеличением поставок выпускаемой продукции в адрес всех отечественных автозаводов.

В свое время импортное автоматизированное оборудование было доставлено на производственную площадку Балаковрезинотехники с родственного предприятия - ЗАО "Волжскрезинотехника". Специалисты нашего предприятия, можно сказать, дали после длительной консервации каландру вторую жизнь. В его большую модернизацию вложено около 50 миллионов рублей. Три вальки были приобретены руководством компании "TADeM" у известного европейского производителя. Они пришли на замену старым, чугунным "элементам", которые

оказались не рабочими.

После выполненного монтажа каландр оснастили новым приводом, более современными мощными двигателями и шкафом управления с современным контроллером. Схему разработал ведущий инженер цеха № 026 Дмитрий Николаевич Саенко - по образованию инженер-конструктор-технолог радиоэлектронной аппаратуры, опытный и компетентный специалист. Специальную программу для контроллера, направленную на соблюдение необходимых технологических параметров и выпуск ремней на соответствие требованиям потребителей, написал инженер-электроник Дмитрий Сергеевич Пашенко. После "перешивки" каландр работает как часы.

- В настоящее время отработано большинство марок резиновых смесей, используемых при выпуске ремней, - рассказывает заместитель начальника цеха по технологии Ирина Алексеевна Мельник. - Основная цель введения в строй

данного оборудования - увеличение объемов выпуска и улучшение качества автокомпонентов, пользующихся устойчивым спросом на отечественном рынке. Качество изделий на соответствие требованиям потребителей будет обеспечиваться за счет стабильной толщины "резинового" полотна. Кроме того, при ровной толщине резиновых смесей соблюдается норма расхода сырья и материалов, что тоже немаловажно.

По уточнению И.А. Мельник, каландр марки "Берсторфф" оснащен тремя вальками, поэтому его основное назначение - это каландрование резины. Четырехвальковый каландр, который использовался раньше, также будет эксплуатироваться на производственном участке, но только для выполнения других технологических операций - сушки и промазки ткани, каландрирования резиновых смесей, имеющих особенности изготовления. Таким образом, технология будет разделена.

Подтвердил важность внедрения проекта и начальник цеха № 114 Эдуард Геннадьевич Малы-

хин: "На трехвалковом каландре идеально выдерживается калибр резиновой смеси, ремень "не прыгает" по размеру, деталь получается идеальной по всей длине окружности. Сейчас мы производим поликлиновые ремни для оснащения автомобилей, собираемых на автоконвейерах входящего в Группу компаний "Соллерс" Заволжского моторного завода и ПАО "КАМАЗ". В перспективе планируем расширить число потребителей этого вида продукции. Надеюсь, что у нас получится это сделать, потому что наш главный козырь - качество".

Каландр марки "Берсторфф" обслуживают операторы, обладающие высоким уровнем квалификации и многолетним опытом. Причина простая - оборудование оснащено сенсорным экраном, многочисленными электронными датчиками и приборами. Оно требует от персонала не только определенных навыков, но и знаний.

Татьяна Олейникова

ТА ЗАВОДСКАЯ ПРОХОДНАЯ...

В трудовой книжке контролера станочных изделий Галины Михайловны Шувакиной значится одно место работы - "Балаковрезинотехника". Предпринятию с пятидесятилетней историей заводчанка посвятила более сорока лет трудовой жизни.

В домашней коллекции переодовика производства есть все виды Почетных грамот - от заводской до министерской. В этом году по случаю профессионального праздника ее портрет занесен на заводскую Доску почета. Нет ничего удивительного в том, что из юной девчонки получился настоящий профессионал. Ведь она из семейной династии химиков.

Детство Галины прошло в селе Соколовка Пензенской области. Многодетная семья, в которой подрастало трое ребятшек, жила привычными крестьянскими хлопотами, имея дом и небольшое натуральное хозяйство. "Папа трудился в совхозе, а мама преподавала домоводство в сельской школе, - рассказывает Галина Михайловна. - Мама сама была образцовой хозяйкой и нас, дочерей, научила искусству кройки и шитья, вязанию на спицах и крючком. В конце 60-х-начале 70-х годов многих деревенских жителей потянуло в большие города. Вот и родители в поисках лучшей доли пришли в сельсовет просить у председателя путевку на Всесоюзную ударную комсомольскую стройку".

Оказавшись в Балаково, бывшие сельчане в одночасье пополнили ряды рабочего класса. Глава семьи устроился на престижный в то время Балаковский комбинат химического волокна, освоил профессию аппаратчика, стал ударником труда. Так и проработал на штапельном производстве до самой выслуги лет. Рассталась со статусом домохозяйки и мама. Пока дети были маленькими, работала техничкой, а в 1972 году пришла на строящийся завод РТИ, встав за токарный станок в цехе № 5. В подростковом возрасте Галина все никак не могла определиться с выбором будущей профессии. Увлеченной было много - рукоделие, спорт. Занималась в секции волейбола, с удовольствием посещала школьный тир, метко стреляя по мишени из пневматической винтовки. Мечтала пойти по стопам родителей, но не знала, какое направление выбрать. Профессию контролера ОТК предложила получить мама: "Так ты сможешь устроиться к нам, на завод, хорошо зарабатывать". Послушавшись ее со-



вета, после окончания "десятилетки" Галя отнесла школьный аттестат в профессионально-техническое училище.

Производственную практику проходила на заводе РТИ, в восьмом цехе. И ровно через год, в 1978 году, пришла сюда же работать контролером ОТК. Освоившись на участке по производству резиновых деталей, перешла на участок по выпуску манжет. В 1999 году перевелась на участок металлических каркасов, который находился в самом конце предприятия, на "рампе". В 2001-м получила приглашение на мехпроизводство, на участок готовой продукции. И задержалась здесь на целых двадцать лет!

- Полимерзапчасть поставляет металлопродукцию на три крупных предприятия - Балаковрезинотехнику, Самарский завод имени Тарасова и МЗАТЭ. Задача контролера станочных и слесарных работ - обеспечить контроль качества металлических полуфабрикатов с помощью мерительного инструмента. Не допускать наработки на мехоперационном контроле несоответствующей продукции. Используя калибры, скобы, пробки и другие мерительные инструменты, проверяю изделия на геометрический размер, соответствие типу и марки металла. Арматура, предназначенная для дальнейшего производства резиноармированных деталей, изготавливается из латуни и бронзы, - уточняет Галина Михайловна. - Она должна быть годной для дальнейшего запуска в производство.

В начале запуска штампа в работу контролер проверяет первые десять деталей по всем размерам. И только при их соответствии требованиям рабочий продолжает выполнять свои операции дальше. В конце смены арматура предъявляется контроллеру для

определения годности и оформления документации для дальнейшей отправки в адрес потребителя. Заказчики довольны качеством металлопродукции.

Галина Михайловна не задавалась вопросом, сколько деталей ежедневно проходит через ее руки. Несколько контейнеров! Габаритных изделий нет, все примерно одинаковые, среднего размера. Высокое чувство ответственности, филигранное мастерство, внимательность и огромный производственный опыт позволяют ей выполнять свою работу безупречно. На участке ОТК Галина Шувакина нарасхват, поскольку заменить ее не кем. Полчаса на беседу выкроила в самом начале трудовой смены, заметив, что потом весь день будет не до разговоров - очень много работы.

В ее пролетарской семье все трудовоголики. Так сложилось, что и сама она, и родители, и муж - химики, посвятившие отрасли не один десяток лет. С Виктором, будущим супругом, который трудился на заводе слесарем КИПиА в первом подготовительном цехе, юная Галя впервые увиделась в салоне автобуса, когда возвращалась с работы после ночной смены. Пристальный взгляд молодого человека не остался без внимания, девушка тоже посмотрела в его сторону. Позже выяснилось, что попутчик живет по соседству. "Витя выходил на одной со мной остановке, шел следом, не решаясь подойти и заговорить. Так и шли, молча, до самого моего дома. В наше время знакомиться на улице считалось дурным тоном, - смеется Галина Михайловна. - Правда, вскоре мой скромный поклонник представил наших общих знакомых представить нас друг другу".

Галина Михайловна сменила фамилию в 19 лет. По меркам нашего времени, достаточно рано. Сначала в молодой семье родился сын, потом хозяйка дома отправилась в роддом за дочкой. Первенца Шувакины принесли из родильного отделения в небольшую комнату, которую им выделили в семейном общежитии, удобства были на этаже. Позже перебрались в благоустроенную комнату, затем получили ордер на отдельную квартиру, чему были несказанно рады. Сын Галины и Виктора Шувакиных пошел после окончания средней школы по их стопам и, устроившись на за-

вод, несколько лет проработал прессовщиком-вулканизаторщиком в цехе № 215. Дочь - единственная среди родственников, кто не влился в состав славной трудовой династии, наследница трудится в другой организации. "Дети подарили нам замечательных внуков. Старшему скоро будет двадцать, парень абсолютно самостоятельный. Внучка учится в школе. Семья дочери живет в соседнем доме, поэтому Ева забегает к нам чаще своего двоюродного брата", - рассказывает Галина Михайловна. Как и все женщины, Галина Михайловна является хлебосольной, гостеприимной хозяйкой и часть свободного времени проводит у кухонной плиты. У каждого в семье есть свои гастрономические предпочтения. Но есть блюдо, которое любят все, это пельмени. Ну а внуки обожают кружевные тонкие блинчики, которые специально печет к их приходу Галина Михайловна.

Галина и Виктор Шувакины живут заботой друг о друге и своих близких. Глава семьи вышел на заслуженный отдых, он встречает внучку из школы, помогает девочке с уроками. Вместе они ухаживают за декоративными рыбками, следят за пополнением популяции, обеспечивают им необходимые условия для содержания в аквариуме. "Когда наши собственные дети были маленькими, кто у нас в квартире только ни жил: и попугаи, и черепаха, и ежики! - смеется Галина Михайловна. - Сейчас на печенки у мужа аквариумные рыбки, а мне приходится ухаживать за котом".

Шувакины не любят надолго покидать свой уютный дом, поэтому в летнее время предпочитают выезжать на трехдневный отдых в элитный хутор Караси, который находится на границе Балаковского и Марковского районов. Упаковывают в багажное отделение автомобиля палатки, надувную лодку, складные удочки, металлические котелки для приготовления пищи на костре - и в путь! Места на хуторе живописные, необыкновенные по своей красоте. Галина Михайловна признается, что для нее нет лучшего отдыха, чем "дикий", на лоне природы, под звездами на небе. На реке Большой Ирғиз рыбачат муж и зять. Постепенно в их "рыболовецкую артель" влилась и десятилетняя Ева. Мужчины охотятся на щуку, судака, воблю, а на крючок удочки внучки частенько попадается мелкая рыбка: карасики, плотва, окуни, сорoga... Дружное семейство приобрело недавно компактную коптильню для приготовления рыбных деликатесов. Рыбой горячего копчения Шувакины любят угощать родственников и друзей.

ТОЛЬКО В ЭЛЕКТРОННОМ ВИДЕ

С 1 января большие листы будут оформляться только в электронном виде.

С 1 января 2022 года Фонд социального страхования переходит на беззаявительную выплату пособий по больничным листам. Медицинские организации области будут оформлять листы нетрудоспособности только в электронном виде. На сегодняшний день 161 медицинская организация Саратовской области выдает электронные листки нетрудоспособности. Это как государственные, так и частные лечебные учреждения. Порядка 70 процентов от общего количества выданных на территории региона листков нетрудоспособности оформлены в электронном виде. "Чтобы быть готовыми к изменениям, рекомендуем работодателям и медицинским организациям уже сейчас осуществить полный переход на оформление листков нетрудоспособности в электронном виде. Для этого работодателям необходимо оповестить своих сотрудников о грядущих изменениях; установить соответствующее программное обеспечение или адаптировать уже имеющееся", - отметил и.о. управляющего реготделением Фонда социального страхования Алексей Шумов.

По информации регионального отделения Фонда социального страхования

Налоги

ЖИВИТЕ БЕЗ ДОЛГОВ

УФНС России по Саратовской области напоминает работникам акционерного общества "Балаковорезинотехника" и всем налогоплательщикам региона о том, что в соответствии со статьей 57 Конституции Российской Федерации, статьей 23 Налогового кодекса Российской Федерации (далее - Кодекс) налогоплательщики обязаны уплачивать законно установленные налоги.

Уплата налогов на основании направленного налоговым органом уведомления осуществляется не позднее 1 декабря 2021 года. В связи с тем, что срок уплаты налогов истек, у всех лиц, не оплативших налог в установленный законом срок, образовалась задолженность, в отношении которой будут применены меры принудительного взыскания, в том числе в судебном порядке.

Уплатить налоги за 2020 год (налог на имущество физических лиц, земельный налог, транспортный налог, налог на доходы физических лиц, не удержанный налоговым агентом) имеющие задолженность граждане обязаны в срок до 25 декабря 2021 года. Сделать это можно с помощью электронных сервисов ФНС России "Личный кабинет налогоплательщика для физических лиц" и "Уплата налогов и пошлин", через мобильное приложение "Налоги ФЛ", в банках и посредством их мобильных приложений, а также в отделениях АО "Почта России".

С помощью сервиса "Личный кабинет налогоплательщика" можно не только удобно и быстро уплатить исчисленные налоги, но и посмотреть свое имущество, а также, в случае наличия вопросов, направить обращение в налоговый орган. Зайти в свой "Личный кабинет" можно с помощью логина/пароля, выданного налоговым органом, либо подтвержденной учетной записи Единого портала государственных и муниципальных услуг (gosuslugi.ru).

На сайте ФНС России функционирует промо-страница "Налоговое уведомление 2021". На ней можно найти разъяснения по вопросам, касающимся направленных налоговых уведомлений в 2021 году, в том числе о сроках уплаты налогов, порядке предоставления налоговых льгот и особенностях налогообложения отдельных видов имущества.

Для решения возникающих вопросов, в том числе связанных с предоставлением налоговых уведомлений работникам, не получившим их до настоящего времени, необходимо обратиться в налоговый орган по месту своего учета. Налогоплательщики могут также обращаться в налоговые органы по телефону Единого контакт-центра ФНС России: 8-800-222-22-22, или по телефонам налоговых инспекций региона, размещенным на сайте ФНС России в разделе "Контакты".

С.А. Суркова,
заместитель начальника,
советник государственной гражданской службы
Российской Федерации 2 класса

ШТАМПОВАННЫЕ ВМЕСТО ЛИТЫХ

Существует два распространенных вида дисков: литые и штампованные. Первые хорошо выглядят и, поэтому пользуются популярностью среди автомобилистов. Вторые же, наоборот, считаются не очень престижными из-за непривлекательного внешнего вида. Однако зимой достоинства превращаются в недостатки, и литые колеса могут преподнести хозяевам ряд проблем. К чему готовиться автомобилистам? Как избежать трудностей во время зимней эксплуатации стального коня?

Легкий вес и красота

Помимо красивой внешности, продавцы дорожных литых колес непременно говорят об уменьшении так называемых неподрессоренных масс. Литые диски считаются легкими, отчего масса колеса в сборе немного меньше, чем у штампованного. Это действительно важный конструктивный параметр, однако зимой он не играет ни какой роли. Вместе с большим литым диском ставится тяжелое зимнее шипованное колесо, которое имеет ограничения по скорости и по балансировке. Быстрее 160 км/ч на нем ездить не рекомендуется, безопасная скорость на сухом и чистом асфальте колеблется в районе 110-120 км/ч. Дело в том, что шипы снижают коэффициент сцепления резины с асфальтом и при торможении увеличивают путь до полной остановки. На заснеженной же дороге нельзя ездить быстрее 90 км/ч.

Преимущества же легких колесных дисков заметны в основном летом, да и то на скоростных трассах, где важна динамика и быстрота ускорений. Легкое колесо меньше нагружает подвеску при проезде плохих участков дорог и экономит топливо при крейсерской скорости. Зимой на первый план выступают другие преимущества.

Хрупкие, как хрусталь

Легкосплавные колеса уже при минус 10 градусов становятся хрупкими и хуже сопротивляются нагрузкам. Поэтому поездка по разбитым дорогам для них закончится плачевно. В январе и феврале температура воздуха может падать до минус 20, а то и до минус 30 градусов, особенно в северных регионах России. Даже в Москве нередки сильные морозы, а чуть поближе к Полярному кругу термометр, бывает, показывает и минус 40 градусов. В такие морозы сплав алюминия, магния, титана, кремния меняет характеристики. При сильных ударах о кочки могут пойти трещины. Критическая температура для дисков - минус 40 градусов, при ней даже небольшая яма может образовать трещины на ободе. Покрышка тогда теряет давление и спускает воздух. При ударах колесо способно полностью разрушиться. Но чаще всего такие удары приводят к повреждению покрышек. При ударах крепкий обод упирается в резину - и шина лопается.

Пробить колесо на штампованном диске намного труднее. Энергия удара нередко передается от сминаемой резины к ободу колеса, который гнется и поглощает ее. Поэтому лучше для зимы выбирать обычные штампованные колеса, которые меньше зависят от понижения температуры. Сталь не так хрупка, как легкие сплавы, имеет намного большую вязкость, поэтому при сильных механических воздействиях только гнется, но не трескается. Починить штампованный диск можно с помощью кувалды.

Разбалансировка и грязь

Красивые литые диски имеют толстые спицы с большим шагом. Они открыты для пыли, воды и снега. Во время вращения образуется область пониженного давления, куда всасывается грязь, насыщенная противогололедной химией, которая налипает на рабочие механизмы тормозной системы и на элементы подвески.

Нередко во время снегопадов, когда дорога покрывается мокрыми сугробами, спицы этих дисков цепляют комья субстанции и разбрасывают их по сторонам. Мокрый снег налипает на внутреннем ободе диска и превращается в лед. Балансировка колес нарушается, и они начинают вибрировать. Снег также забивает внутренние пространства арок колес, спрессовывается вместе с песком в крупные наросты и препятствует работе подвески.

Со штампованными колесами такие неприятности случаются реже, так как они не имеют спиц и полностью закрыывают механику тормозной системы. С внутренней стороны тормоза предохраняет большой пыльник. Помимо этого, на колеса надеваются колпаки, которые дают дополнительную защиту.

АвтоМаил.ру