



Издается
с июля 1974 года

ПРОГРЕСС

ВТОРНИК 5 ФЕВРАЛЯ 2019 ГОДА

№2 (2226)

В фокусе внимания

РАЗВИВАЕМ ПРОИЗВОДСТВО ШЛАНГОВ

Осенью прошлого года ПАО "БРТ" запустило серийное производство новых шлангов. С сентября ведутся плановые поставки шлангов для компании "Лада Спорт", занимающейся выпуском спортивных версий автомобилей АвтоВАЗа. Детали оснащают седаны "LADA Vesta Sport". А с октября предприятие ежемесячно отправляет на АвтоВАЗ воздушные патрубки, которые применяются в сборке легкового автомобиля "LADA Largus". По уточнению руководителя проекта Владимира Иванова, до конца этого года на Балаковорезинотехнике намереваются освоить шланги нового поколения на модель "LADA Vesta" с вариаторной коробкой передач Jatco JF015. Для небольших двигателей устройство способно вынести 160 Нм крутящего момента. Как известно, эти коробки передач устанавливаются на модель Nissan Qashgai.

ВЫПОЛНИЛИ ПРИЕМКУ

Представители ПАО "БРТ" - заместитель главного механика Сергей Николаевич Черепков и заместитель начальника первого подготовительного цеха Игорь Петрович Мельник - посетили предприятие в Калуге. Наши специалисты выполнили приемку запчастей, изготовленных по заказу БРТ. В рамках реализации программы по модернизации действующего оборудования Балаковорезинотехника приобрела у калужских товаропроизводителей шевронную пару для дальнейшей комплектации вальцев "Берсдорф" по выпуску резиновых смесей.

ПРЕОДОЛЕЛ "СОКОЛЬИ ГОРЫ"

Сильнейшие балаковские лыжники приняли участие в ежегодном марафоне "Соколы горы" серии "RUSSIALOPPET". Лыжные гонки стартовали 2 февраля в Самарской области. Дистанции для марафонцев были разными - 51/34/17/10 км с отличительным набором высоты, лыжная трасса пролегла по уникальному природному рельефу. Лыжники бежали свободным стилем. В массовом старте участвовал механик первого подготовительного цеха ПАО "БРТ" Владимир Викторович Стешенко. Спонсором его поездки на соревнования выступил профком предприятия. Заводской спортсмен преодолел три круга по 17 километров и пришел к финишу шестым среди участников своей возрастной группы.

ВЕСНА НЕ ЗА ГОРАМИ

В этом году проводы Зимы, или праздник Масленицы в России выпадает на воскресенье, 10 марта. Предполагается, что работники Балаковорезинотехники встретят красавицу Весну за городом, на природе. В прошлом году профком организовал для заводчан выезд в оздоровительный комплекс "Синяя птица", а в предыдущие годы работники предприятия традиционно отдыхали на лыжной базе. Место массовых гуляний организаторы веселого мероприятия не разглашают. Одно неизменно - будут и хороводы, и фееричное сжигание соломенного чучела, и угощение румяными блинами. Так что готовьтесь, друзья, отмечать широкую Масленицу вместе с коллегами и родственниками.

ПРИХОДИТЕ ИГРАТЬ В ВОЛЕЙБОЛ!

Первичная профсоюзная организация ПАО "БРТ" приглашает на занятия в волейбольную секцию всех, кто увлечен этим видом спорта. Открыт набор в женскую и мужскую волейбольные команды. Тренировки проходят один раз в неделю, по вторникам, в спортшколе "Юность" по адресу: улица Комарова, 132. Начало занятий в 19 часов. По уточнению председателя первичной профсоюзной организации Татьяны Чубриковой, во время занятий волейболисты оттачивают элементы игры возле волейбольной сетки, работы в связке, подачи мяча партнерам, учатся играть в команде. Заинтересованные лица могут обращаться по организационным вопросам по телефонам: 49-65-41, 49-66-73.

Развитие

РАБОТАЮТ ПОДРЯДЧИКИ

В ПАО "БРТ" стартует проект по запуску усовершенствованной линии резиносмешения в цехе № 101.

Его целью является организация производства целевых резиновых смесей для выпуска топливных шлангов, резинотехнических колец и других автокомпонентов. В основном, это импортный ассортимент изделий, к качеству которых потребители предъявляют повышенные требования.

Как уточняет начальник подготовительного цеха Роман Сергеевич Шкуропий, в настоящий момент бригада подрядчиков выполняет монтаж опор и металлической площадки под установку оборудования. После завершения работ специалисты приступят к непосредственному монтажу импортной линии резиносмешения.

Напомним, новый резиносмеситель марки "РХ-80" был приобретен руководством Группы компаний "Тадеи", в состав которой входит Балаковорезинотехника, у известного европейского производителя современного оборудования. Новый комплекс пополнит дополнительные оборудованием по подаче сырья.

Спорт

ЛЮБИТЕЛИ ПРОТИВ ПРОФЕССИОНАЛОВ

28 февраля в Ледовом Дворце спорта "Кристалл" состоится гала-матч по хоккею, который обещает стать ярким событием в спортивной жизни нашего города и региона.

Две пятерки балаковских и две пятерки саратовских спортсменов представят любительскую команду Ночной хоккейной лиги. Хоккеисты возрастной категории 40+ сыграют против профессионалов, встретившись на ледовой арене с мастерами международного класса, ветеранами советского спорта. В числе приглашенных игроков, которые будут отстаивать спортивные интересы региона - спортивный инструктор первичной профсоюзной организации ПАО "БРТ" Евгений Козодольский. В составе команды "Легенды хоккея СССР" - олимпийский чемпион, чемпион СССР и двукратный чемпион России, председатель профсоюза игроков КХЛ Андрей Коваленко и другие знаменитости.

Инициатива проведения показательного матча принадлежит Русскому Танку. Уйдя из большого спорта, Андрей Коваленко занимается развитием любительского хоккея в стране, входит в состав правления Всероссийского клуба "Золотая шайба" имени Тарасова. Безусловно, балаковцев ждет яркое шоу, в котором итоговый счет для болельщиков будет не так важен, как техника игры, катание на льду и передача пасов в исполнении легенд советского спорта. Предполагается, что матч посетит губернатор Саратовской области Валерий Радаев вместе с другими официальными лицами. После матча для игроков будет организован дружеский ужин и участие в большой фотосессии.

НА ЛИНИЮ ВЫХОДЯТ ТРОЛЛЕЙБУСЫ

В связи с ремонтом автобусного парка между руководством ПАО "БРТ" и МУП "Балаковоэлектротранс" достигнуто соглашение о выводе на маршруты троллейбусов. Эта вынужденная мера временного характера направлена на обеспечение качественной доставки работников служебным транспортом на предприятие и в жилые районы города.

На период с 31 января 2019 г. по 01 марта 2019 г. вводятся дополнительные рейсы троллейбусов:

"Космос - БРТ": 6-10, 7-10, 14-30;

"БРТ - Космос": 7-15, 8-15, 16-00,

с 01 февраля 2019 г. по 01 марта 2019 г.

"7 м-он - БРТ": 6-10, 7-10, 14-30,

"БРТ - 7 м-он": 7-15, 8-15, 16-00.

Татьяна Олейникова

НОВЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ "FORD" УНИКАЛЬНЫ

Три года понадобилось специалистам предприятия "Балаковорезинотехника", входящего в состав ООО "Группа компаний "TADEM", на реализацию проекта по освоению новых автокомпонентов для иностранной компании "Форд".

Только крупнейшему отраслевому лидеру эта сложнейшая задача оказалась по силам. Миссия, возложенная партнерами на заводчан, стала выполнимой благодаря сплаву знаний и опыта специалистов, высочайшему профессионализму операторов и грамотному менеджменту высшего руководства Балаковорезинотехники. Стоит напомнить, что первые успешные шаги по выполнению требований компании "Форд" были реализованы командой предприятия в 2005 году, когда встал вопрос об освоении щитовой передней панели на флагманский седан "Форд Фокус" последнего поколения. В 2014 году в ПАО "БРТ" освоили полку багажника на эту же модель. Убедившись в том, предприятие отвечает всем требованиям глобальных стандартов организации производства, обеспечивает высокое качество продукции, соблюдает бизнес-процессы, компания "Ford" присвоила российскому партнеру Q1-статус иностранного поставщика, ставший для Балаковорезинотехники своеобразным пропуском на международный рынок.

Номинация на освоение новых шумоизоляционных деталей для кроссовера "Форд Куга" и внедорожника "Форд Эксплорер" в 2015 году открыла для Балаковорезинотехники новые перспективы сотрудничества с крупнейшим в мире автомобилестроительным концерном. Три года работы над совершенствованием производственных процессов и технологии увенчались нужным результатом - запущены в "серию" сложные по конструкции изделия на легковые автомобили "Форд Куга" и "Форд Эксплорер". Выпуск шумоизоляционных деталей осуществляется на двух производственных площадках предприятия - на участках "Риджани" и "Нава" цеха № 217 с использованием нескольких видов оборудования: прессов "Reggiani", оренбургских термоформовочных прессов и формовочного комплекса "NAVA".

Боковина багажника и комплект деталей пола, в который входит два передних ковра и один задний, поставляются на совместное предприятие "Форд Соллерс" (Ford Motor Company and Sollers) в Елабуге для оснащения джипа "Форд Эксплорер". Крышка багажника предназначена для сборки и внедорожника и кроссовера "Форд Куга". Детали освоены по новой технологии. Как

уточняет начальник ЛВМ Геннадий Константинович Алексеев, ее уникальность заключается в ... необычной конструкции изделий. Геометрия крышки багажника на "Кугу" предполагает производство детали за два производственных цикла, а выпуск боковины багажника и ковров пола - за один.

- Разработчиком математических моделей автокомпонентов является компания "Форд", - поясняет начальник ПКО Сергей Юрьевич Лебедев, под руководством которого проектировалась технологическая оснастка. - А технология изготовления - это "ноу-хау" наших специалистов. И она определяется геометрией составляющих слоев деталей, изготавливавшихся за два производственных цикла.

Начальник бюро ПКО Анатолий Петрович Глушко добавил, что конструкция изделий, оснастка и использующееся оборудование позволили сделать процесс производства более технологичным: загрузка заготовок, резка и подача на пресс-форму производятся в автоматическом режиме. Для обеспечения качества изделий специалисты бюро микропроцессорной техники цеха № 026 усовершенствовали программное обеспечение оборудования. "Технологи постоянно экспериментировали с отделочными "тканями" поэтому нам приходилось настраивать программу под каждый вид материала", - рассказывает электроник Дмитрий Сергеевич Пашенко.

Руководитель проектного офиса Антон Владимирович Зуев, принимавший участие в разработке технологии, считает продукцию для иномарок технической новинкой. Такие изделия на производстве Балаковорезинотехники раньше не выпускались. Детали крышки багажника, боковины багажника изготавливаются с применением новых отечественных материалов, технические характеристики которых отвечают требованиям "Форда". Как, собственно, и ковры пола, которые выпускают с использованием импортного полотна. Проект "Форд" реализован благодаря опытному персоналу - операторы, отработавшие на производстве не один десяток лет, давали технологам рекомендации по улучшению процессов, техническим специалистам - по усовершенствованию узлов и механизмов

оборудования. В проект были вовлечены представители практически всех заводских служб.

А.В. Зуев считает, что начальник ЛВМ Геннадий Константинович Алексеев и бывший начальник ТОШИ Инженерного Центра Светлана Николаевна Храмова являются теоретиками передовой технологии. Под их руководством уже через год после начала старта проекта технологи приступили к отработке процессов. По спецификации компании "Ford" деталь крышки багажника на модель кроссовера должна изготавливаться с применением полиуретана и стекловолокна. Однако технологи ПАО "БРТ" предложили потребителю свою конструкцию изделий. После презентации отделочных материалов, которые прошли испытания в лабораториях Бразилии и Германии, и образцов продукции (а ее соответствие требованиям "Форда" было подтверждено многочисленными лабораторными тестами и дорожными испытаниями) это предложение было принято.

"Мы не прорабатывали рынок досконально, и не знаем наверняка, выпускается ли подобная продукция в России, но думаю, что особенная конструкция наших изделий могла бы претендовать на патент. Известно, что аналогичные автокомпоненты производят в Корее, но по другой технологии. И наши разработки в этой области вызывают большой интерес у корейских производителей", - уточняет А.В. Зуев.

Получение psw от руководства компании "Ford" - одобрение на поставку деталей - стало заключительным аккордом в работе проектантов ПАО "БРТ". На каждом этапе - от старта до финиша - проделана титаническая работа. А.В. Зуев признался, что принял проект с нуля, очень тяжело в него входил, по крупицам собирал необходимую информацию, налаживал отношения с иностранными партнерами и специалистами заводских служб, подбирал в команду людей. Самым сложным в работе оказался этап по прохождению деталями тестов по одному из показателей оценки качества продукции, с которым никогда никто не сталкивался. Да и на "Форде" его внедрили в 2015 году. В поисках решения

проблемы предприятию пришлось найти новых поставщиков материалов.

Проект "Детали для Форда" А.В. Зуев считает высоко технологичным - подобраны уникальные по свойствам материалы, разработана передовая технология. И ее внедрение является высшей степенью мастерства инженеров-технологов, конструкторов, рабочих. Детали запущены в "серию", сейчас осуществляется еженедельная отправка готовой продукции потребителю. Но не зря говорят, что совершенству нет предела. На БРТ продолжают оптимизировать производственный процесс, который выступает гарантом безупречного качества продукции.

Освоение автокомпонентов для компании "Ford" осуществлялось в рамках реализации программы импортозамещения. Если раньше детали поставлялись в Елабугу из Америки и Европы, то теперь их привозят из Балакова, что гораздо ближе. И от локализации производства запчастей в России зарубежные производители автомобилей только выиграли, потому что по логистике габаритные шумоизоляционные изделия считаются самыми дорогостоящими.

- Мы рассчитываем, что компания "Форд" внедрит предложенную нами конструкцию деталей на другие модели машин, в том числе и экспортного варианта, внедрит нашу практику на всех своих автозаводах, сосредоточенных в разных точках земного шара, - говорит исполняющий обязанности генерального директора ПАО "БРТ" Олег Анатольевич Сильченко. - Наше предприятие имеет все необходимые ресурсы для увеличения объемов выпуска и развития ассортиментной линейки.

В 2020 году компания "Форд" планирует запустить в производство новый внедорожник. Балаковорезинотехника номинирована на участие в проекте с освоением деталей сложной конструкции. Таких, как стоят на кроссовере "Куга", хотя раньше в компании не планировали менять конструкцию изделий.

Когда текущий проект находился на стадии запуска, когда детали проходили тестовые испытания, участники проекта дали себе обещание отметить успешный финал. И вот теперь, когда все тревоги, сомнения остались позади, стало понятно, что праздновать победу некогда - сроки по внедрению нового проекта опять жесткие, надо работать!

Татьяна Олейникова

Главное достояние предприятия - люди, которые на нем работают. Это они обеспечивают успех и процветание компании, направляя свои знания и опыт в производственное русло, развивая свой потенциал. Наладчик оборудования цеха № 216 Дмитрий Николаевич Марьин - принадлежит к числу рабочих, достижениями которых гордится Балаковорезинотехника.

С производством крупнейшего в городе предприятия Дмитрий познакомился во время производственной практики от 38-го училища. На участке вулканизации 43-го цеха в свое время начинал работать его отец. Николай Иванович Марьин прошел путь от рабочего до начальника цеха. Родным было предприятие и для мамы, которая трудилась на заводе нормировщиком. Родители не стали отговаривать сына, захотевшего пойти по их стопам на завод, дали ему право выбора.

Но сначала Дмитрий отдал дань Родине, отслужив два года радиотелеграфистом в морской части погранвойск в Амурской области. В период летней навигации проходил службу на военном бронированном корабле и катере, которые осуществляли патруль по фарватеру реки Амур. В остальное время находился в распоряжении береговой радиостанции. "Армия дала мне много положительного, - говорит Дмитрий Николаевич. - Уволившись в запас, стал на пять лет не выездным, поскольку имел доступ к секретной документации. Да я и не собирался ездить за границу, нужно было устраиваться на работу, у меня были большие жизненные планы".

После армии пришел работать прессовщиком в цех № 43, в котором отец был заместителем начальника по производству. Особых наставлений Николай Иванович Марьин сыну не давал, полагая, что сын не делал, не опекал, наоборот, при каждом удобном случае старался "снять стружку". За то, что однажды, выполнив производственное задание, раньше времени покинул рабочее место, сначала получил нагоняй мастер, а потом досталось и родному сыну.

- В то время меня было за что ругать, я был молодым и неопытным, совершал ошибки, - улыбается Дмитрий Николаевич. - Но отец никогда не перегибал палку, делал замечания по существу и непосредственно на рабочем месте. Дома мы старались не обсуждать производственные вопросы, давая друг другу возможность отдохнуть.

Отец позволил быть само-



стоятельным. Дима старался сам разобраться в производственных вопросах, найти решение проблемы. Хотя отец, конечно, мог выдать готовый "рецепт" эффективного производственного процесса - сам много лет отстоял у прессы. "Если бы он поступил иначе, из меня бы не получился ни нормальный прессовщик, ни грамотный наладчик оборудования", - утверждает Марьин-младший.

Д.Н. Марьин работает на прессах "Десма", "Реп", ЧССР, "Пирелли". За 10 лет научился не только ими управлять, но и правильно настраивать, устраняя незначительные неполадки. Технологи ставили его в пример другим прессовщикам и стали настаивать перед руководством цеха о переводе в наладчики. "Почему бы и нет?! Попробовать можно!" - ответил начальству передовик производства и никогда не пожалел о своем решении. В новой профессии Дмитрий Николаевич раскрылся еще больше. Он без труда определяет причину неисправности прессового оборудования по характерному шуму, которое оно издает, легко может сказать, что может служить причиной сильного перегрева прессы. Пальцы настроены - его стихия.

После слияния производств Дмитрий Николаевич перешел на участок вулканизации цеха № 216, где трудится в настоящее время, поддерживая в рабочем состоянии 80 прессов - выявляет характер поломки, выясняет технические причины внезапного брака, оперативно исправляет любую нетипичную ситуацию. Работу свою очень любит и считает, что главное для наладчика - профессиональные знания, которые приходят вместе с большой практикой и накопленным опытом.

- Настолько грамотный специалист, что может по первой "варке" деталей определить степень отладки прессы. И с ходу сказать, что нужно сделать для нормализации процесса - поменять пресс-форму или отремонтировать

узел. Прежде чем отправить заявку в ремонтную службу, обязательно попытается сам решить проблему. Сегодня Дмитрий Николаевич может заменить любого наладчика на производстве. А научить азам своей профессии тем более, - отзывается о передовике производства начальник цеха С.Ю. Волокитин.

Д.Н. Марьин утверждает, что его жизнь сложилась так, как он этого хотел. Он трудится на большом производстве, у него прекрасная семья, в которой двое замечательных детей. Старшая дочь приобретает профессию фельдшера в Балаковском медтехникуме, сынишке - 11 лет, он учится в общеобразовательной школе, занимается спортом. Сначала ходил на бокс, теперь увлекся восточными единоборствами, отрабатывает приемы дзюдо. С будущей женой Дмитрий Николаевич познакомился на производстве. Александра работала прессовщиком, иногда обращалась с просьбой помочь настроить оборудование. Молодые люди быстро поняли, что их объединяют не только профессиональные интересы, у них много общего - книги, фильмы, увлечение зимними видами спорта.

- Саша родом из Базарно-Карабулакского района, - рассказывает Дмитрий Николаевич, - навещая родственников, наша семья бывает на аэродроме, где проходят соревнования по лыжным гонкам на призы губернатора Саратовской области. В чемпионы не стремимся, катаемся на лыжах для удовольствия и укрепления здоровья. Любим отдыхать и на лыжной базе нашего предприятия. Лес зимой прекрасен!

Летом Марьины все выходные проводят в Павловке, где приобрели дачный участок. Свой загородный "теремок" Дмитрий Николаевич и Николай Иванович Марьины построили сами, к профессиональным строителям за помощью обращаться не стали. Чего не знали - "подсмотрели" в Интернете на видео-уроках. Да и собственный опыт у обоих имелся - не раз делали в квар-

тире ремонт. На даче любит бывать все семейство, включая трехцветную кошку. Усадьбу питомицу, которую завели для детей, обожают все члены семьи, несмотря на ее совсем не пушистый характер. Участок в Павловке служит хорошим подспорьем для Дмитрия и Александры Марьиных, которые несколько лет выплачивают ипотечный кредит за квартиру. Варения, соленья, овощи, фрукты - все свое. В последние два года Дмитрий Николаевич увлекся процессом разведения элитных сортов винограда. Дело это дается нелегко, но он старается правильно ухаживать за виноградной лозой, чтобы порадовать близких спелыми, налитыми соком гроздьями.

Еще Д.Н. Марьин любит возиться с техникой. Водительские права получил после армии, автомобиль водит много лет. За всю жизнь у него было три машины, сначала ездил на первой модели "Жигулей", потом пересел за руль "ВАЗ-2107", а несколько лет назад в его гараже появился легковой автомобиль "Лада 21110". Ко всему отечественному автопрому, а к АвтоВАЗу особенно, Дмитрий Николаевич относится с большим уважением. И как бывший прессовщик, "сваривший" бесконечное множество деталей для разных моделей, и как водитель с многолетним стажем. После "копейки" седьмая модель показала ему намного комфортнее, а "десятка" с передним приводом составила достойную конкуренцию предшествующей "классике". Все свои легковые автомобили хозяин всегда ремонтировал сам, устраняя любую неисправность, лишь за редким исключением обращался в СТО по поводу диагностики. Он же - наладчик!

Дмитрий Николаевич мечтает побывать за границей вместе с семьей, расширить немного кругозор: посмотреть на то, как живут люди в других странах, проникнуться их культурой, узнать о традициях. Если получится, то обязательно отправится в путешествие на своей машине, чтобы не зависеть от капризов погоды и транспорта. И потом из окна автомобиля можно увидеть гораздо больше, чем из иллюминатора самолета. Еще им с супругой хочется, чтобы дети реализовались в профессии, стали успешными. Дочка выбрала медицину, а сын в силу своего юного возраста еще не определился с будущей профессией, но мыслит большими категориями, мечтая примерить скафандр космонавта и послужить в полиции. Как бы там ни было, Дмитрий и Александра Марьины не станут рушить его мечты. Но будут рады, если сын продолжит семейную династию.

Фото автора

КАК ВЕРНУТЬ ИЗЛИШНЕ УПЛАЧЕННУЮ ГОСПОШЛИНУ ЗА РЕГИСТРАЦИЮ ПРАВ?

Одним из наиболее частых вопросов, с которым жители региона обращаются в Контакт-центр при Управлении Росреестра и филиале Кадастровой палаты по Саратовской области, является порядок действий в случае, если госпошлина за государственную регистрацию прав оплачена, а заявление так и не было подано.

Управление Росреестра по Саратовской области в этой связи информирует о порядке возврата излишне уплаченной госпошлины.

Напомним, государственная пошлина - сбор, взимаемый с физических и юридических лиц при их обращении в государственные органы, органы местного самоуправления, иные органы, за совершением юридически значимых действий, предусмотренных главой 25.3 Налогового Кодекса Российской Федерации. За государственную регистрацию прав взимается государственная пошлина в размерах, установленных законодательством Российской Федерации. При этом за осуществление государственного кадастрового учета объектов недвижимости госпошлина не оплачивается.

Если, например, заявитель заплатил госпошлину в большей, чем нужно, сумме или оплатил госпошлину, но передумал совершать сделку с недвижимостью (покупать-продавать и т.д.), то он может подать в Управление Росреестра заявление о возврате излишне уплаченной суммы государственной пошлины по установленной форме. Такое заявление подается лично или по почте.

В заявлении о возврате платежа указываются фамилия, имя, отчество (при его наличии) или наименование юридического лица плательщика госпошлины, ИНН (при его наличии), КПП (при его наличии), лицевой или банковский счет, наименование банка получателя, БИК, корреспондентский счет банка), а также почтовый адрес или адрес электронной почты.

Если госпошлину нужно вернуть в полном размере, то к заявлению необходимо приложить подлинные платежные документы, а если она подлежит возврату частично - их копии.

Территориальный орган Росреестра в течение 10 рабочих дней со дня поступления заявления и прилагаемых документов принимает решение о возврате излишне уплаченных денежных средств.

При положительном решении излишне уплаченная сумма государственной пошлины перечисляется на расчетный счет плательщика госпошлины органами Федерального казначейства в течение одного месяца со дня подачи соответствующего заявления.

В случае отрицательного решения уведомление об отказе в возврате излишне уплаченных денежных средств по почте направляется заявителю в течение 2 рабочих дней со дня его подписания руководителем соответствующего территориального органа Росреестра.

Заявление о возврате излишне уплаченной суммы государственной пошлины может быть подано в течение 3-х лет со дня ее уплаты.

Обратите внимание, что если Росреестр на законных основаниях Вам отказал в государственной регистрации права, то уплаченная госпошлина возврату не подлежит.

При прекращении государственной регистрации права или государственной регистрации ограничения (обременения) права на недвижимое имущество уплаченная госпошлина возвращается в половинном размере.

ООО "МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ КАДАСТРОВЫЙ ЦЕНТР - БТИ"

Оказывает услуги:

- Техническая инвентаризация жилых домов, квартир, строений, сооружений.
- Выдача справок о технических характеристиках объектов капитального строительства.
- Изготовление технических планов.
- Изготовление актов обследования.
- Межевание земельных участков.
- Изготовление межевых планов.
- Постановка на кадастровый учет.
- Оценка (ипотека, наследство (дом, квартира, земельный участок, и т.д.), имущественные споры, автотранспорт, оборудование, спецтехника) рыночной стоимости имущества.
- Экспертные услуги по оценке транспортных средств при ДТП.

Данные работы организация выполняет согласно лицензий

Адрес: г. Балаково, ул. Ленина, дом 100,
контактные тел.: 46-16-08, 8-937-972-92-72
E-Mail: bti@rost-bti.ru

Татьяна Глебова

ЮРИЙ ТЕРЕХАНОВ - БРОНЗОВЫЙ ПРИЗЕР "КУБКА МЭРА"

2 февраля на лыжной базе "Эдельвейс" прошли соревнования по лыжным гонкам среди спортсменов-любителей на приз главы Балаковского муниципального образования.

В массовом старте "Кубка мэра" принял участие Юрий Тереханов, наладчик оборудования цеха № 216 ПАО "БРТ". По словам Юрия Николаевича, к началу забега он опоздал, поэтому стартовал во втором коридоре. Погода не баловала комфортом, на улице было морозно. Многие участники боялись хвататься холодного воздуха - болеть никому не хотелось. Общий старт предусматривал лыжную пробежку на 1,5-километровую дистанцию. Наш лыжник преодолел ее с отличным результатом. В своей возрастной группе Ю.Н. Тереханов занял третье место. "Бронзовая" медаль пополнила многочисленную коллекцию награды заводского лыжника.



Билайн

СПЕЦИАЛЬНО ДЛЯ ЧЛЕНОВ ПРОФСОЮЗА

ПАО «БРТ», ООО «ИТЛ», ООО «ПЗЧ», ООО «ПГСС»
корпоративные тарифные планы по программе «Моя Компания»,
это возможность Вам, вашим семьям и друзьям подключиться к
выгодным корпоративным тарифам.

Данные тарифы уникальны и не доступны в офисах продаж.

Тарифное предложение

Безлимитное общение в сети «Билайн»: местные, междугородные звонки и звонки в поездках по России

0₽

Моя Компания

- ☑ Мобильный интернет по России
- ☑ Льготные цены в роуминге
- ☑ Интернет на всё

Моя Компания		за 250	за 400
Абонентская плата		250 руб.	400 руб.
Звонки, SMS и MMS внутри одного внутрикорпоративного договора – 0 ☐			
Билайн	Местный	0 руб.	
	Междотод		
	В поездках по России		
Другие операторы	Местный	600 мин. 900 мин.	
	Междотод		
	В поездках по России		
Вызовы на территории респ. Крым и г. Севастополь	входящие	По тарифам оператора	
SMS и MMS	исходящие		
Мобильный интернет по всей России		700 6 Гб	1000 12 Гб
«Интернет на всё» - поделитесь интернетом с вашими другими устройствами: планшетами и модемами!		Бесплатно	
«Честный безлимит на «Билайн» – звонки не расходуют пакет минут! По-настоящему бесплатное общение с абонентами «Билайн» по России!			

Для оформления sim-карт обращаться в профсоюзный комитет.

При себе иметь паспорт.

Тел. 49-65-96, 49-66-73, 49-65-41