



Издается  
с июля 1974 года

# ПРОГРЕСС

ВТОРНИК 26 МАЯ 2020 ГОДА

№ 14 (2274)

## Уважаемые заводчане!

Поздравляю вас и ваши семьи с наступающим профессиональным праздником - Днем химика!

Вы связали свою судьбу с одним из самых современных и экономически значимых секторов экономики. Являясь последователями выдающихся химиков, вы претворяете в жизнь дерзкие проекты в области развития технологии "резин", создаете новые формулы и рецепты, способствующие выпуску конкурентной продукции и удовлетворению потребительского спроса. Изделия с фирменным знаком предприятия "Балаковорезинотехника" известны всему миру, и в этом - ваша огромная заслуга. Именно вы влияете на развитие экономики региона, отечественного автомобилестроения, химической отрасли, ежедневно добиваясь высоких производственных показателей. Благодарю вас за эффективный труд!

Желаю каждому из вас крепкого здоровья, личного счастья, энергичности, оптимизма и долголетия!

**Н.В. Шутов,**  
председатель Совета директоров ПАО "БРТ"

## Дорогие коллеги!

Сердечно поздравляю вас с профессиональным праздником!

Химическая индустрия Саратовского региона - это динамично развивающаяся отрасль с высоким производственным, технологическим и интеллектуальным потенциалом. Наше предприятие в немалой степени определяет развитие промышленности и экономики страны. Благодаря стараниям трудового коллектива, выпускаемая на предприятии продукция пользуется спросом у многочисленных потребителей - деталями нашей марки оснащаются практически все модели автомобилей отечественной сборки и определенный кластер иномарок.

Искренне благодарю работников завода и ветеранов отрасли за высокий профессионализм и ответственное отношение к делу. Будем и дальше, плодотворно работая, продвигать нашу торговую марку, осваивать перспективные рынки, производить качественную продукцию, развивать новые направления производственной деятельности.

Желаю вам интересной и продуктивной работы, новых трудовых свершений, стабильности, благополучия, большого личного счастья и успехов в делах!

**А.С. Титов,**  
генеральный директор ПАО "БРТ"

## Уважаемые труженики химической отрасли, дорогие ветераны производства!

От всей души поздравляю вас с профессиональным праздником - Днем химика!

Вы по праву можете гордиться достижениями своего труда. Балаковорезинотехника обеспечивает продукцией все автомобильные заводы России, успешно работает на внутреннем и внешнем рынках, развивает свой производственный потенциал. Могу без преувеличения сказать, что дело, которому вы целиком себя посвящаете, способствует освоению современных технологий, внедрению инноваций, развитию производства и дальнейшему росту экономики страны. Рада возможности пожелать Вам новых успехов в трудовой деятельности, огромного личного счастья, крепкого здоровья и благополучия!

**Т.А. Чубрикова,**  
председатель первичной профсоюзной организации ПАО "БРТ"

## От первого лица

### АЛЕКСАНДР ТИТОВ: "У ЗАВОДА БОЛЬШОЙ ЗАПАС ПРОЧНОСТИ"

*В преддверии Дня химика генеральный директор ПАО "БРТ" Александр Титов дал большое интервью нашей газете. ТОП-менеджер подробно рассказал о работе предприятия и перспективах развития производства.*

- Александр Степанович, не хотелось бы накануне профессионального праздника начинать беседу с грустной темы, но придется. Что Вы можете сказать о сложившейся ситуации в автопроме?

- Все мы понимаем, что автомобильная промышленность находится сегодня в жесточайшем кризисе, которого не было, наверное, за всю историю. Предыдущие кризисы не принесли экономике страны такого ущерба, как нынешний, связанный с эпидемией коронавирусной инфекции, которая третий месяц держит россиян в огромном напряжении. Достаточно сказать, что объемы продаж новых автомобилей в апреле упали на 72 процента, в мае прогнозируется падение автомобильного рынка на 60 процентов. По две недели в апреле и мае предприятия Группы АвтоВАЗ работали с 50-процентной мощностью, снизили скорость движения конвейеров в 2 раза. Соответственно, заказы от наших основных потребителей - АвтоВАЗа и ООО "LADA Ижевск" - сократились на 75 процентов, и составили 75 процентов от обычных объемов к уровню аналогичного периода прошлого года.

- Как обстоят дела у других наших потребителей?

- Все предприятия автомобилестроения находятся примерно в одинаковом положении. КамАЗ, ГАЗ, УАЗ, ПАЗ также снизили производственные объемы по выпуску автомобилей, сократив, соответственно, потребности в приобретении автокомпонентов, правда, в меньшей степени, чем ПАО "АвтоВАЗ", но это тоже не есть хорошо!

- В этой четверке КамАЗ, вышедший со своей линейкой магистральных тягачей на мировой рынок, старается не снижать производственных оборотов.

- По сравнению с объемами времен 30-летней давности, когда на автозаводе ежегодно собирали по 100 тысяч машин против сегодняшних 30-35 тысяч, я бы этого не сказал. Свою трудовую деятельность я начал на Камском автогиганте - все было на моих глазах. Есть с чем сравнивать!

- Значит, Вы имеете непосредственное отношение в автомобилестроению. А кем Вы трудились на Камском автозаводе? Пожалуй, расскажите немного о себе.

- На КамАЗ получил распределение после окончания автомобилестроительного факультета Тольяттинского государственного политехнического института (теперь - Тольяттинский государственный университет). Работал мастером, старшим мастером. Через несколько лет вернулся домой в Самару. И 25 лет отработал на заводе имени Тарасова, где прошел путь от мастера до генерального директора.

- Какие мероприятия внедрены на Балаковорезинотехнике для поддержания производства и выполнения намеченной программы?

- Во-первых, мы сосредоточили усилия на работе по выполнению заявок ООО "Автоформ", нашего многолетнего эксклюзивного дистрибьютора, с которым вместе продвигаем нашу марку на вторичном рынке. На вторичном рынке также наблюдается ошутимое снижение потребности в запчастях, но не в такой степени, как это происходит на автомобильных конвейерах. Объемы продаж по Торговому дому упали на 20-30 процентов по сравнению с аналогичным периодом прошлого года.

Чтобы обеспечить людей, занятых в производстве, работой, пришлось выполнить перераспределение сил на участках в цехах с учетом имеющихся у нас объемов "РЖД". Пока нарабатываем продукцию для ОАО "РЖД", к отгрузкам планируем

Продолжение на 2 стр.

приступить в июне. Если у нас все получится, то это будет достаточно большая гарантированная заявка по обеспечению предприятия объемами не только на ближайшие месяцы, но и годы. Продукция предназначена для ремонта железнодорожных путей, процесс этот останавливать нельзя - он напрямую связан с безопасностью движения подвижного состава, сохранением пассажиропотока, грузоперевозками по стране. Подчеркиваю, для нас это очень важный, долгоиграющий проект, учитывая, что автомобильная промышленность испытывает кризис.

**- Александр Степанович, наверное, точного прогноза сегодня не рискнет дать никто. И все-таки, как Вы думаете, когда ситуация начнет меняться в лучшую сторону?**

- Восстановление прежнего ритма деятельности идет, как видите, очень медленными темпами. Ведь главная особенность пандемии связана с запретами на работу. С введением режима самоизоляции люди меньше стали ездить на автомобилях, ремонтировать их, покупать запчасти. Закрылись сервисные мастерские, дилерские центры. Москва, Московская область и Санкт-Петербург начинают выходить на плато по числу заболевших, а в регионах ситуация по коронавирусу все еще продолжает оставаться сложной. В Саратовской области пик не пройден, цифры, к сожалению, продолжают расти. Поэтому быстро ситуация в отрасли не изменится. Это мое личное мнение. В лучшем случае, с середины июня, а может быть, даже в июле нормально заработают автозаводы, автомобильный рынок начнет восстанавливаться, и к нам вернутся основные объемы по конвейерам, а также заявки вторичного рынка. Сейчас мы отказались от рабочих суббот и сверхурочных работ. Если обстановка останется прежней, то с 29 июня перейдем на 4-дневный режим работы - соответствующий приказ мной подписан.

**- Наверное, самое неприятное для Вас как представителя высшего менеджмента принимать непопулярные решения?**

- На такой шаг мы пошли с единственным намерением - сохранить трудовой коллектив, особенно - основной костяк. Пока это удается. Задача по сохранению рабочих мест выполняется. Мы не планируем сокращения численности. Кризисы приходят и уходят. А для того чтобы дальше развиваться, нужны опытные работники. Сейчас ограничен прием на вакантные должности руководителей, специалистов, служащих, но рабочих принимаем без ограничений. В существующей обстановке



другого решения просто быть не может!

**- А если автомобильный рынок летом восстановится?**

- Тогда не будем переходить на усеченный график работы. Но пока перспективы не такие радужные, как хотелось бы. Тем не менее, мы приложили все усилия для того чтобы предприятие и люди материально не пострадали в период кризиса. Большую помощь предприятию оказал Совет директоров ПАО "БРТ" в лице председателя Николая Васильевича Шутова. Сначала наш завод попал в список системообразующих предприятий Саратовской области. Сейчас Балаковорезинотехника относится к системообразующим отраслевым предприятиям России по химической промышленности. В регионе наш завод единственный имеет такой статус. В этот список внесено АО "Апатит", однако Балаковский филиал компании "ФосАгро" зарегистрирован в Москве.

**- Что дает этот статус?**

- Возможность работать! Нам удалось избежать длительных простоев производства при жестком соблюдении требований Роспотребнадзора в части введения масочного режима, нанесения разметки социальной дистанции при расстановке людей на производстве, выполнения всех необходимых гигиенических и противоэпидемиологических процедур. АвтоВАЗ, к примеру, на несколько недель вынужден был остановить производство автосборочных конвейеров из-за того, что не мог соответствовать требованиям Роспотребнадзора.

**- Александр Степанович, можно ли в создавшейся ситуации говорить о развитии производства? Есть ли перспективы у предприятия "Балаковорезинотехника"?**

- Мы не останавливаем процесса развития ни в коей мере. Планируем осваивать новую продукцию для наших многочисленных потребителей: ПАО "АВТОВАЗ", "КАМАЗ", Группы ГАЗ. Руководство ГК "Тадем" приобрело для ООО

"Полимерзапчасть" новое оборудование, инвестированное в производство порядка 32,5 млн. рублей. Это станки с ЧПУ для выпуска арматуры, которую будем обрезаем в основных цехах БРТ - в скором времени предстоит освоение автокомпонентов на перспективные автомобили марки "ГАЗ". Еще около 50 млн. рублей вложено в модернизацию каландра, доставленного с ЗАО "Волжскрезинотехника" на промышленную площадку Балаковорезинотехники для развития производства ремней. Линия полностью восстановлена, практически запущена в эксплуатацию, заводские менеджеры ведут поиск новых рынков сбыта продукции.

Большой объем работ предусмотрен по проектам АвтоВАЗа - в этом году мы должны приступить к поставкам резинотехнических уплотнителей проема багажника на легковые автомобили "LADA Largus", "LADA Vesta". Опытная партия изделий направлена недавно потребителю, сейчас образцы наших новых изделий проходят монтажные испытания, с нетерпением ждем от тольяттинских специалистов заключения о качестве.

Поставлена задача по сохранению приоритетов в работе на первичном рынке с расчетом того, чтобы обеспечить заводу в дальнейшем возможность производить запчасти на вторичный рынок. Продавать детали на машины, которые будут длительное время эксплуатироваться. Ведь давно сняты с производства "Жигули", "Лады", десятое семейство, но эти модели все еще используют автолюбители. Даже "копейку" можно встретить на дорогах. А основную прибыль предприятия, как мы знаем, обеспечивает именно вторичный рынок.

Будем развивать проект "РЖД". Пока на действующем производстве выпускаем два наименования прокладок рельсовых скреплений, но делаем их десятками тысяч. Будем продолжать осваивать новые виды изделий верхнего

строений пути - это перспективное направление. Для вторичного рынка продолжим осваивать запчасти на линейку брендовых марок Альянса "Рено Ниссан АвтоВАЗ": XRay, Largus, Duster.

**- Как складываются отношения с нашими иностранными партнерами, участвует ли наше предприятие в новых номинациях компании "Hyundai"?**

- Для калининградского предприятия "Автотор" осваиваем битумные прокладки, объемы хорошие - 50 тысяч изделий по году, сейчас осуществляем подготовку производства к этой поставке. Этап согласования цен успешно пройден, качеством наших деталей потребитель доволен. В июле планируем начать поставки автокомпонентов на конвейер.

**- Это детали для оснащения автомобилей класса "премиум"?**

- Нет, на модельный ряд легковых автомобилей марки "Hyundai" и "Kia" - Solaris, Rio. Южнокорейская компания "Хендэ" специализируется на выпуске бюджетных машин, зато объемы производства впечатляющие.

**- Александр Степанович, что бы Вы хотели пожелать себе лично и коллективу предприятия накануне профессионального праздника?**

- И себе, а, в первую очередь - коллективу желаю здоровья. Ни в коем случае не расслабляться, соблюдать все требования, установленные Роспотребнадзором, чтобы на заводе не было случаев заражения COVID-19. Мы обязаны сохранить кадровый состав. Желаю всем поскорее пройти этот сложный период, благополучно выйти на долгий путь развития. Выйдем на рост производственных объемов - будем рассматривать вопрос о повышении зарплат специалистов. У сельщиков она автоматически вырастет. В данной экономической ситуации осуществить это невозможно, сами понимаете, надо заработать прибыль - источник всех благ. Главное сейчас - выжить.

Наше предприятие размещало пятый десяток, в 2021 году у завода 50-летний юбилей. Мы поставляем продукцию на все существующие автомобильные конвейеры в России. Добавьте сюда завод "Ростсельмаш", ЗЗГТ, машины "Урал" и "КАМАЗ" - это уже оборонный комплекс, госзаказ мы успешно выполняем. Без нашей продукции не обходится ни одно предприятие, связанное с производством автотракторной и гусеничной техники. Все наши потребители в нас заинтересованы. Мы работаем несмотря ни на что, а это говорит о том, что у предприятия большой запас прочности.

**Беседовала  
Татьяна Олейникова**



Татьяна Олейникова

## ВАЛЕНТИНА ГЕРАНИНА: "МЫ - ОДНА КОМАНДА!"

**Профессия технолога востребована на любом отраслевом производстве. Деятельность нашего предприятия невозможно представить без работы технологической службы. Инженер-технолог цеха № 113 ПАО "БРТ" Валентина Викторовна Геранина - яркий представитель этой замечательной профессии, грамотный и ответственный специалист.**

За высокий профессионализм, большой личный вклад в развитие производства имя В.В. Гераниной занесено на заводскую Аллею славы. Это далеко не единственная награда передовика производства. Трудовые достижения Гераниной отмечены Почетной грамотой ООО "Группа компаний "TADEM", Почетной грамотой Министерства промышленности и энергетики Саратовской области".

Родом Валентина Викторовна из села Покровки Вольского района. Химию полюбила еще в школе, по всем предметам училась прилежно, но именно преподаватель любимого предмета рекомендовал ей поступать в МГУ. И непременно на химический факультет. Валентина и сама долгое время мечтала об учебе в столичном вузе, а когда пришлось время выбора, за компанию с подругами поступила в Вольский технологический техникум. Производственную практику проходила на старейшем керамическом комбинате в Свердловске. Столица горнозаводского края, раскинувшаяся на восточном склоне среднего Урала, произвела на молодую девчонку сильное впечатление. Город, в котором снег мог пойти в июне, поразила не только суровым климатом, но и количеством крупных промышленных предприятий. Техникум Валентина окончила на "отлично". С красным дипломом она стояла первая в очереди на распределение и могла выбрать любой понравившийся ей город на географической карте Советского Союза. Взять, например, направление на работу в Москву или Ленинград. Но Валентина отправилась в глубинку, попросив распределить ее на керамический завод в Свердловске.

- Это сейчас молодежь рвется в столицу, а в наше время все старались уехать от центра как можно дальше. Мы были настоящими романтиками, ехавшими за "мечтой и за туманами", многие мои ровесники стремились поскорее вырваться из-под родительской опеки, стать самостоятельными. И страну посмотреть, конечно, хотелось, - погружается в воспоминания Валентина Викторовна.



В течение года Валя работала в службе главного теплотехника на крупнейшем предприятии по своей непосредственной специальности, инженером-теплотехником. Затем бойкую девчонку, принципиальную и деловую, единодушно избрали на общем комсомольском собрании секретарем заводского комитета комсомола. За успехи в общественной работе активистка была награждена Почетной грамотой Свердловского обкома ВЛКСМ и ЦК ВЛКСМ.

- Ох, и поездила я по стране, где только не побывала за три года! Была на учебе в Москве, ездила по линии комсомола с ознакомительными экскурсиями, по линии ЦК ВЛКСМ в составе делегации участвовала в проверке областной комсомольской организации города Чимкент Казахской ССР, за границу ездила на отдых по путевкам, - продолжает рассказывать Валентина Викторовна. - Через 4 года все мои подруги засобирались в Балаково, потянуло на родину и меня. Точнее, к жениху-односельчанину, с которым дружила с детства.

В 1979 году Валентина и две ее подруги переехали в Балаково, сняли частную квартиру, устроились на работу. С одной из своих приятельниц Валентина отправилась на завод РТИ. Секретарь парткома предложил Валентине Викторовне возглавить заводскую комсомольскую организацию. После долгих уговоров она отказалась - это был пройденный этап, не хотелось повторяться. Должность инженера по нормированию труда оказалась намного интереснее. В 1980 году Валентина Викторовна вышла замуж. От "Химволокно" мужу дали "малосемейку", в которую молодожены с радостью заселились. Квартира была с подселением, но разве может такой факт омрачить счастье человеку, когда он молод, влюблен, и вся жизнь впереди?! В 1981 году в семье Гераниных случилось пополнение - родился сын Женя.

В Свердловске Валентина успешно поступила в Уральский поли-

технический институт, проучиться три курса на престижном факультете. "Из-за переезда в Балаково мне пришлось перевестись на заочное отделение, - рассказывает Валентина Викторовна. - А потом неожиданно для всех я забрала документы из института. Преподаватели и декан факультета удивлялись: "От нас не уходят, из УПИ только отчисляются. Вы зачем документы забираете?". Но я настояла на своем. За 8 лет мужу дважды вручали ордер на жилье, после рождения первого ребенка нам дали двухкомнатную квартиру, а после рождения дочки мы, встав в очередь на расширение, получили трехкомнатную квартиру. О получении собственного жилья в такой короткий срок в большом городе можно было только мечтать. Никогда не жалела о том, что вернулась домой.

После декретного отпуска Валентина Викторовна Геранина перешла на работу в цех № 16. Работала и рядовым, и старшим нормировщиком. В 1992 году с развитием в стране кооперативного движения из цеха выделили в отдельную структуру производственный участок - так на территории второго завода образовалось малое предприятие "Ростехнологии". Руководство предложило Валентине Викторовне должность начальника отдела труда и заработной платы. Малое предприятие просуществовало два года. В 1994 году начальник ОТИЗ Г.М. Шабалина предложила Валентине Викторовне место нормировщика на БРТ. В 2004 году Геранина решила попробовать себя в новом качестве. Мир цифр поменяла на более "живую" работу, согласившись сначала на должность инженера-технолога в 13-м цехе, в которой проработала до 2011 года, а затем приняла предложение стать заместителем начальника цеха по технологии. "Как нормировщику мне было легко работать технологом, - уточняет Валентина Викторовна. - Я знала ассортимент цеха, а исходя из расценок - и технологию, всю последователь-

ность технологической цепочки отлично представляла. Помогло и умение работать с документацией. Считаю, что профессии технолога и нормировщика взаимосвязаны. В ОТИЗе много лет проработала нормировщиком Алевтина Геннадьевна Крюкова, технолог по профессии".

Работу в качестве начинающего технолога в цехе № 13 В.В. Геранина вспоминает с особой теплотой: "Мы тогда осваивали угловые шланги на вазовские модели, переходили на новые резиновые смеси, много экспериментировали, на участке рукавов постоянно шло опробование "резины", никак не могли получить детали с нужными техническими характеристиками, причину нашли не сразу. Добившись нужного результата, взялись за совершенствование технологии сложных по конструкции армированных деталей на легковой автомобиль "LADA Granta". Долго не могли определить причину отслоения "резины" от оцинкованной арматуры. Проблему удалось решить после обращения за помощью к специалистам Полимерзапчасти".

На вопрос о том, что является самым сложным в деятельности инженера-технолога, Валентина Викторовна, не задумываясь, ответила: "Работа с потребителями. Трудно настаивать на своей правоте, ведь считается, что потребитель всегда прав!". На протяжении трех лет Валентина Викторовна работала инженером в техотделе: занималась вопросами освоения новых видов продукции для "Ростсельмаша", вела огромный ассортимент деталей группы "ГАЗ". Это было время постоянных командировок в Ростов-на-Дону, Нижний Новгород. "Однажды пришлось серьезно поспорить с коллегами АО "ВАЗИНТЕРСЕРВИС" (ВИС), обвинившими нас в том, что мы поставили им некачественные шарниры, - рассказывает Валентина Викторовна. - На месте наши специалисты отстаивали интересы предприятия и сумели доказать, что их технология запрессовки наших деталей не совсем совершенна. Предложили вместе работать над устранением возникшей проблемы, сообща нашли выход".

В одной такой командировке Валентину Викторовну застало радостное известие от сына, сообщившего ей по телефону, что она снова стала бабушкой. "На вас лица нет, что случилось?" - подбегали с расспросами коллеги. "У сына родилась двойня - мальчик и девочка. Теперь я трижды бабушка - одна внучка Эля у меня есть", - заулыбалась Валентина Викторовна. Недавно еще одну внучку ей подарила дочка Анастасия. "В всех малышей: Элечку, Лизу, Максима, Мию не просто люблю - обожаю, - уточняет Валентина Викторовна. - Балую, ко-

Продолжение на 4 стр.

нечно, куда же без этого! Старших внуков вижу редко, они живут в другом городе, а Настя с семьей живет со мной в одной квартире, поэтому семимесячной малышке стараюсь уделять максимум внимания".

Летом Валентина Викторовна отдыхает на загородной даче. На 6 сотках выращивает вместе подругой Татьяной Левченко овощи и фрукты, чтобы осенью собрать богатый урожай кабачков, тыквы, томатов, спелых яблок и сортового винограда. Подруга Людмила презентовала дачникам кустарник крыжовника, скрещенного со смородиной, называется он "ешта". Из ягоды получаются отменное варенье и компот. Валентина Викторовна любит готовить, нравится ей удивлять родных необычными гастрономическими деликатесами. Фирменными блюдами в семье называются картофель по-французски и солянку, которую хозяйка готовит на основе мяса индейки, свинины, баранины, говяжьих и трех видов колбасы. Давно оценили ее кулинарный талант и коллеги. "На производстве Валентина Викторовна готова помочь всегда и всем - подсказать, объяснить. Ее доброта и щедрость не знают границ, после выходных она обязательно угощает нас чем-нибудь вкусненьким, чтобы поднять настроение", - говорит инженер-технолог цеха № 113 Елена Фролова.

ва.

С ужесточением требований, предъявляемых автозаводами к качеству автокомпонентов, технологиям приходится много работать с документацией. По каждому виду брака составляется отчет 8 D, в котором указывается корневая причина несоответствий и комплекс корректирующих мероприятий, разработанный службой качества. "Вести поиск корневой причины можно только работая в команде и используя процессный подход. За конечный продукт должны нести ответственность все участники производственного процесса, то есть все службы", - уверена Валентина Викторовна.

**Рабочий день инженера-технолога начинается одинаково - с обслуживания участка. Прессовщики обозначают проблемы, которые возникают в процессе. Напункте у технолога наметаются пути решения, потом технологи отправляются по своим участкам, решают на местах задачи по ассортименту. "С прессовщиками, наладчиками технологического оборудования работаем непосредственно, - уточняет детали Валентина Викторовна - Специалисты очень активны, помогают нам в работе над улучшением качества. А как по-другому? Ведь мы - одна команда".**

Фото из личного архива

## О ЛИЦЕНЗИРОВАНИИ В УСЛОВИЯХ БОРЬБЫ С КОРОНАВИРУСОМ

**3 апреля 2020 года Правительством Российской Федерации принято постановление № 440 "О продлении действия разрешений и иных особенностей в отношении разрешительной деятельности в 2020 году".**

Основная его цель - минимизация числа личных контактов чиновников и бизнеса в условиях борьбы с коронавирусом, сокращение издержек бизнеса на прохождение процедур получения разрешений (лицензий).

Вышеуказанным постановлением установлены случаи, при которых переоформление лицензии не требуется:

- изменение места нахождения юридического лица, места жительства индивидуального предпринимателя;
- изменение места осуществления лицензируемого вида деятельности, связанного с переименованием географического объекта, переименованием улицы, площади или иной территории, изменением нумерации;
- реорганизация юридического лица в форме преобразования, слияния или присоединения.

Плановые проверки в отношении лицензиатов в 2020 году не проводятся.

Выездные внеплановые проверки соискателей лицензии, лицензиатов, направивших заявления о предоставлении (переоформлении) лицензии, проводятся посредством использования дистанционных средств контроля, средств фото-, аудио- и видеотрансляции, видеоконференцсвязи.

В целях принятия объективного решения при оформлении (переоформлении) лицензии Управление Росреестра по Саратовской области обращает внимание соискателей лицензий и лицензиатов на необходимость качественной подготовки фото-, аудио- и видеоматериалов, подтверждающих соблюдение лицензионных требований.

В целях поддержания в актуальном состоянии сведений реестра лицензий, предоставление достоверных выписок из него, Управление Росреестра рекомендует своевременно уведомлять о соответствующих изменениях.

## Это нашей истории строки...

В декабре 1971 года на заводе выпущены первые магнитные битумные вибропоглощающие детали, нигде ранее в СССР не выпускавшиеся. В апреле 1972 года вступил в строй действующий главный корпус предприятия. Начал выпускать продукцию цех вентиляторов ремней № 6.

Осенью вступили в строй подготовительный цех № 1, цех формовой техники № 2 и цех по производству резинопробковых изделий № 12. В 1973 году открылись два производства. В апреле - цех эбонитовых изделий (аккумуляторные моноблоки), в октябре - цех неформовой техники № 3. Завершен монтаж и комплексно испытана автоматическая система управления технологическим процессом (АСУТП) изготовления резиновых смесей в цехе № 1 с применением ЭВМ "Аргус". Введен в эксплуатацию информационно-вычислительный центр (ИВЦ) с ЭВМ "Минск-32".

В 1974-1975 гг. на заводе были впервые внедрены новые технологические процессы: производство моноблоков с применением угольной пыли, каркасных салников на литевых автоматах, битумных магнитных панелей, оплеточных рукавов на гибких дорнах. В апреле 1975 года 32 видам изделий присвоен государственный Знак качества. К концу года на заводе действовало 14 производств. В 1976 году пущена вторая очередь завода для обеспечения комплектующими изделиями Камского автомобильного комплекса. Потребность КамАЗа в - 10 тыс. компонентов деталей из 320 наименований.

Через 10 лет после старта первого производства, в 1981 году, действующие цеха завода осна-

## ВСПОМНИМ, КАК ВСЕ НАЧИНАЛОСЬ

**6 июня 1971 года на строящемся заводе РТИ была запущена первая производственная линия. Изготовлена первая продукция - спинки и сиденья из кожаных чехлов для автомобиля "Жигули" первой модели. Этот день стал Днём рождения завода. Николай Федорович Мирошников - первый начальник цеха по производству спинки и сидений, Юрий Александрович Андреев - сборщик спинки и сидений, изготовивший первую спинку для "Жигулей".**

щены высокопроизводительным оборудованием. Освоено производство деталей тормозной системы "Вестингауз" - обработка деталей с помощью жидкого азота, производство армированных на литевых прессах. ПО "Балаковорезинотехника" им. 50-летия СССР стало одним из крупнейших предприятий отрасли с годовым объемом выпуска продукции 138 млн. рублей и основным поставщиком крупнейших автомобильных заводов страны: ВАЗ, ГАЗ, КамАЗ.

В 1982 году на заводе РТИ-2 пущен цех № 17. Для локализации шума мотора, вибрации частей и механизмов автомобилей специалисты освоили технологию изготовления шумоизоляции на основе битумов. Битумные прокладки изготавливались в паре с текстильно-битумными деталями на полиуретановой основе. Основным потребителем изделий шумоизоляции стал АвтоВАЗ. С изменением требований к качеству автомобиля возникла потребность изготовления этой продукции для других автомобильных и даже тракторных заводов. В 1986 году к основному ассортименту выпускаемой продукции добавились вентиляционные ремни, рукава для систем охлаждения, резинопробковые детали, формовые изделия (резиновые и

резинотехнические амортизаторы, уплотнительные манжеты и кольца, резинотканевые и резиновые диафрагмы, защитные резиновые и резинотехнические чехлы, губчатые уплотнители, уплотнители из монолитной и губчатой резины).

В 1989 году на предприятии начались работы по переводу подразделений на коллективный подряд на основе принципов аренды с целью дальнейшего внутрипроизводственного хозрасчета, способного поставить получение средств на оплату труда в прямую зависимость от объема производственной продукции и израсходованных ресурсов.

Зарегистрировано 10 кооперативов, которые по роду своей деятельности были разделены на научно-производственные и общестроительные. В 1990 году создано малое предприятие "Тадем", в состав которого вошли цеха № 5 и № 9 завода РТИ-1, а также малое предприятие "Прогресс" по производству РТИ на базе вновь вводимых цехов на территории завода РТИ-2. В 1992 году начинается интенсивная работа по формированию системы качества производства формовых и неформовых изделий. Формируется первое издание Политики в области качества. Сдана в эксплуатацию первая очередь шино-

ремонтного производства. С начала 1994 года освоено 68 видов новых резинотехнических изделий. На предприятии "Вулкан", которое стало структурным подразделением АО "БРТ", освоено выпуск новой продукции из полиэтилена - упаковочные пакеты и трубы, которые с успехом заменяют стальные.

В 1995 году большой интерес к предприятию стали проявлять иностранные партнеры. Рейтинг ОАО "БРТ" на мировом рынке вырос, о чем свидетельствуют международные награды. ХРУСТАЛЬНАЯ ПРИЗМА - премия МО СовАек за достижения в области качества (Москва, Мадрид).

IX Международный Приз Европы за качество, Париж. ФАКЕЛ БИРМЕНГАМА - приз за успехи в экономическом развитии перед лицом неблагоприятных условий, Алабама. Смонтирована и введена в эксплуатацию линия по производству полиэтиленовых труб. Одна из американских фирм разместила заказ на уплотнительные прокладки, которые используются при стыковке труб.

В 1996 году предприятие получило Международный приз за качество (г. Майами, США). Комиссия российского центра испытаний и сертификации из Москвы сертифицировала систему качества продукции цеха № 6 на соответствие требованиям Международных стандартов ГОСТ ИСО 9001-94 клиновых вентиляторных и плоскогубчатых ремней. ОАО "БРТ" приняло участие в первой международной выставке "Автозапчасть-96" в Москве. В апреле Балаковорезинотехника вошла в состав ООО ГК "Тадем".